СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

СТОЙКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ ДЛЯ ОПОР ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Конструкция и размеры

Издание официальное

Государственный комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Акционерным обществом "Средазэнергосетьпроект"

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Госкомархитектстроя Республики Узбекистан от 20 апреля 1998 г N37

3 СТАНДАРТ СООТВЕТСТВУЕТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ СИСТЕМЕ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН. Основные положения (ГОСТ 1.5-93, РСТ Уз 1.0-92 и РСТ Уз 1.11.95).

4 РАЗДЕЛЫ 1, 2, 3.1, 3.3, 3.5, 3.7, 3.8, 3.12, 3.15, - ПЕРЕРАБОТАНЫ С УЧЕТОМ КЛИМАТИЧЕСКИХ ОСОБЕННОСТЕЙ УЗБЕКИСТАНА. А ОСТАЛЬНЫЕ РАЗДЕЛЫ - представляют собой полный аутентичный текст из ГОСТ 22687.2-85.

4 С вводом в действие РСТ Уз 911-98 утрачивает силу ГОСТ 22687.2 - 85 на территории Республики Узбекистан.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госкомархитектстроя Республики Узбекистан.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения 5
2 Нормативные ссылки 5
3 Типы, основные параметры и размеры 6
Приложение А. Схемы опирания и загружения стоек при испытании по прочности жесткости и трещиностойкости. 41
Приложение Б. Значение параметров, контролируемых при испытании стоек. 42

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

СТОЙКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ ДЛЯ ОПОР ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Конструкция и размеры

Centrifugal cylinder reinforced concrete posts for high-voltage transmission lines. Structure and dimensions

Дата введения 1998.11.01
2003.11.01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные предварительно напряженные цилиндрические стойки кольцевого сечения, изготавливаемые методом центрифугирования из тяжелого бетона и предназначенные для опор линий электропередачи напряжением 35-750 кВ, и устанавливает конструкцию указанных стоек.

Стойки, предназначенные для применения:

при расчетной температуре окружающего воздуха (температуре наружного воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства КМК 2.01.01–94) до минус 55 °С включительно;

в I– VII районах по давлению ветра и в I– V районах по толщине стенки гололеда согласно КМК 2.01.07–96;

при сейсмичности площадки строительства до 9 баллов включительно.

Стойки, предназначенные для эксплуатации в среде с агрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции, должны удовлетворять дополнительным требованиям, установленным проектной документацией согласно КМК 2.03.11–85 и указанным в заказе на изготовление стоек.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и нормативные документы;

КМК 2.01.01–94 "Строительная климатология и геофизика"

КМК 2.01.07–96 "Нагрузки и воздействия"

КМК 2.03.11–85 "Защита строительных конструкций от коррозии"

Издание официальное

УЗДАВСТАНДАРТИНГ
24 08 98
851

РСТ Уз 909-98 "Стойки конические железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи. Технические условия"

РСТ Уз 865–98 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры."

3 Типы, основные параметры и размеры

3.1 Форма и основные размеры стоек — по ГОСТ 22687.0–85.

3.2 Технические показатели стоек приведены в таблице1.

Таблица 1

Обозначение стоек	Объем бетона, м³	Класс бетона	Предельный момент, кН м (тс м)		Масса изделия, кг
			по прочности	по бразованию трещин	
СЦ26.1–1.0	2,4	В40	443,3(45,2)	85,7(8,74)	6790
СЦ26.1–1.1			437,7(44,63)	109,2(11,14)	6688
СЦ20.1–1.1	3,06		1032,7(105,23)	283,3(28,89)	8538
СЦ20.2–1.0	3,65		1246,1(127,07)	1263,6(26,88)	10276
СЦ20.2–1.1			1236,4(126,08)	296,5(30,23)	10156
СЦ20.2–1.2			1199,9(122,36)	284,5(29,01)	10076
СЦ20.2–2.1		В45	1236,4(126,08)	296,5(30,23)	10318
СЦ20.3–1,0н	3,47		1174,4(119,76)	272,1(27,75)	9997
СЦ20.3–1,1н			1190,4(121,39)	284,8(29,04)	9878
СЦ20.3–1,0в			901,0(91,88)	245,9(25,07)	9813
СЦ20.3–1,1в			901,3(91,89)	275,1(28,05)	9620
СЦ22.1–1,0	2,09	В40	458,8(46,38)	78,1(7,96)	5869
СЦ22.1–1,1			473,3(48,26)	79,2(8,08)	5817
СЦ26.2–1.0	2,2		327,9(33,44)	125,4(12,79)	6192
СЦ26.3–1.0			367,9(37,52)	89,4(9,12)	6244
СЦ26.3–1.1			330,9(33,74)	113,1(11,53)	6142
СЦ26.3–1.2			336,0(34,26)	140,0(14,28)	6132
СЦ26.3–2,0			367,9(37,52)	89,4(9,12)	6177
СЦ26.3–2,1		В40	330,9(33,74)	113,1(11,53)	6096

При вычислении массы изделия средняя плотность бетона принята 2500 кг/м³.

3.3 Стойки должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 22687.0–85 и настоящего стандарта.

3.4 Конструкция и размеры стоек должны соответствовать указанным на чертеже1.

3.5 Показатели расхода стали на стойку приведены в таблице 2.

3.6 Арматурные каркасы стоек и расположение закладных изделий в стойках должны соответствовать указанным на чертежах 2-20.

Расположение напрягаемой арматуры должно соответствовать приведенному на чертежах 21-22.

Примечание. На чертежах арматурных каркасов напрягаемая арматура обозначена цифрой 1 и выделена жирными линиями.

3.7 Стыковые соединения стержневой напрягаемой арматуры следует выполнять контактной стыковой сваркой по РСТ Уз 865–98

3.8 Усилия натяжения напрягаемой арматуры, контролируемые по окончании натяжения на упоры, должны соответствовать, приведенным в таблице 2.

3.9 Поперечное армирование соек выполняют из спирали с переменным шагом по длине стойки.

Значение шага спирали по длине стойки должны соответствовать указанным в таблице 4.

3.10 Спираль следует привязывать вязальной проволокой к продольной арматуре в каждом третьем пересечении.

При механической намотке спирали с натяжением не менее 1 кН (0,1 тс) привязку спирали к продольной арматуре осуществляют только на концевых участках длиной 0,5 м.

3.11 Монтажные кольца устанавливают с шагом 1,0 м по длине стойки, а также в местах окончания стержней ненапрягаемой арматуры и в местах установки закладных изделий с обязательной приваркой колец к концам стержней ненапрягаемой арматуры, к закладным изделиям и смежным с ними стержням продольной арматуры.

Два монтажных кольца по концам стойки следует приваривать ко всем стержням ненапрягаемой продольной арматуры.

Примечание. На развертках арматурных каркасов монтажные кольца показаны поперечными линиями.

3.12 Спецификация арматурных элементов на стойку приведена в таблице3.

3.13 Расстояния между закладными изделиями по длине стойки приведены в таблице 5.

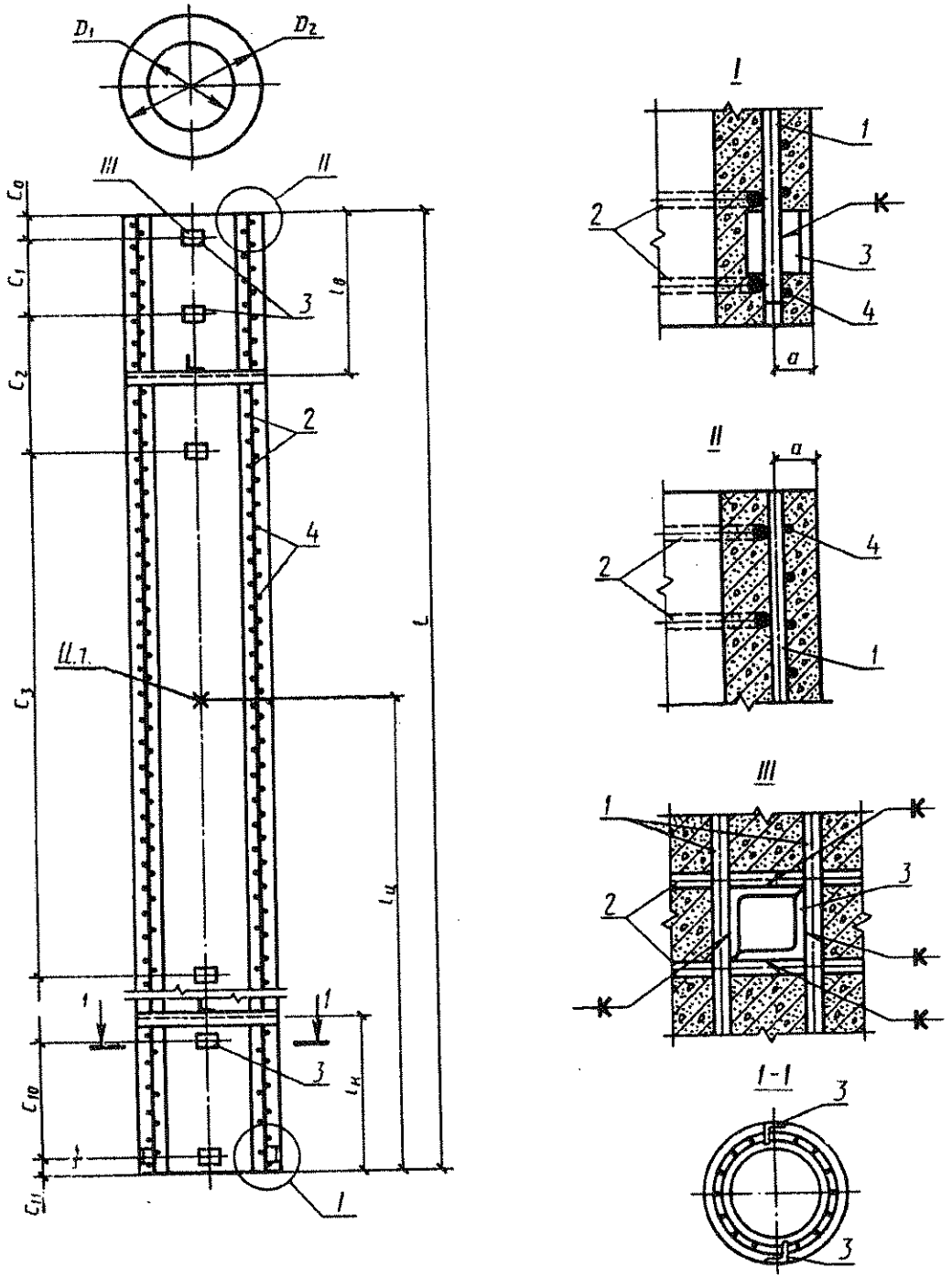
3.14 Фланцевые соединения секций стоек СЦ20.3–1.1н и СЦ20.3–1.1в, СЦ20.3–1.0н и СЦ20.3–1.0в должны соответствовать указанным на чертежах 23 и 24.

3.15 Конструкция закладных изделий, а также подпятников стоек приведена в ГОСТ 226876.3-85.

3.16 Схемы опирания и загружения стоек при испытании по прочности, жесткости и трещиностойкости приведены в обязательном приложении А.

3.17 Значения контрольной нагрузки по проверке прочности, жесткости и трещиностойкости при испытании по схеме нормального режима, а также значения контрольного прогиба и контрольной ширины раскрытия трещин указаны в обязательном приложении Б.

3.18 Значения контрольной нагрузки при испытании по схеме аварийного режима приведены в обязательном приложении А.



1- продольная арматура; 2- монтажные кольца; 3- закладные изделия; 4- спираль; а -расстояние от наружной поверхности стойки до оси продольной арматуры; c_0 - c_3, c_{10} - c_{11} - привязка закладных изделий; ц. т. - центр тяжести; L - длина стойки; $l_ц$ - расстояние до центра тяжести; $l_н$, $l_в$ - расстояния до мест установки диафрагм; D_1 - внутренний диаметр стойки; D_2 - наружный диаметр стойки

Чертеж 1

УЗДЕЛОТЕХЭКСПЕРТ
Республика
стандартлаштириш бўйича

Таблица 2

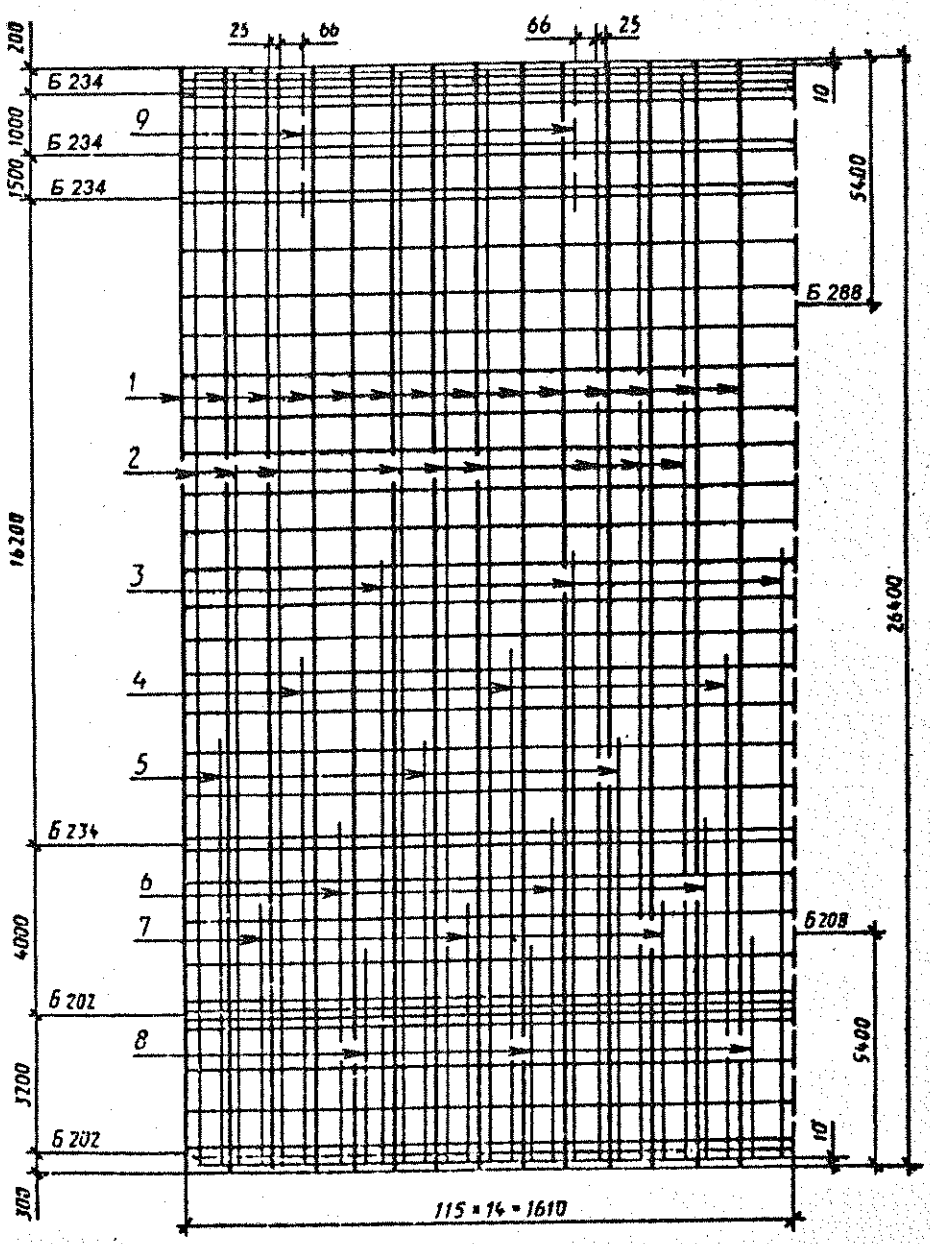
Обозначение стоек	Расстояние от наружной поверхности стойки до оси продольной арматуры, мм	Расход материалов										Закладные изделия, масса, кг	Общий расход стали, кг	Контролируемое напряжение, кН (тс)	Код ОКП
		Арматура продольная				Спираль		Монтажные кольца		Стержни заземления					
		напрягаемая		ненапрягаемая											
		Сортамент	Масса, кг	Сортамент	Масса, кг	Сортамент	Масса, кг	Сортамент	Масса, кг	Сортамент	Масса, кг				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
СЦ26.1–1.0	24	Ø12AIV(A600)	328,2	Ø12AIV(A600)	304,4	Ø4BI	61,9	Ø8AI(A240)	23,5	Ø12AIV(A600)	46,9	25,2	790,1	838(85,45)	58 6311 0090
СЦ26.1–1.1		Ø12AV(A800)	328,2	Ø12AV(A800)	201,8		61,9		23,5	Ø12AV(A800)	46,9	25,2	687,5	1118(114,0)	58 6311 0091
СЦ20.1–1.1	30	Ø12AV(A800)	390,7	Ø12AV(A800)	256,0	Ø5BI	118,6	Ø12AI(A240)	4,2	Ø12AV(A800)	35,5	54,4	888,0	1757(179,16)	58 6311 0092
								Ø8AI(A240)	28,6						
СЦ20.2–1.0	31	Ø14AIV(A600)	531,5	Ø14AIV(A600)	370,1		118,6	Ø8AI(A240)	30,8	Ø14AIV(A600)	48,3	51,6	1150,9	1757(179,16)	
СЦ20.2–1.1		Ø14AV(A800)	531,5	Ø14AV(A800)	249,7		118,6		30,8	Ø14AV(A800)	48,3	51,6	1030,5	1755(178,96)	58 6311 0093
СЦ20.2–1.2		Ø14AVI(A1000)	386,6	Ø14AVI(A1000)	314,8		118,6		30,8	Ø14AVI(A1000)	48,3	51,6	950,7	1939(197,72)	58 6311 0094
СЦ20.2–2.1		Ø14AV(A800)	531,5	Ø14AV(A800)	325,3		198,7		30,3	Ø14AV(A800)	48,3	58,8	1192,9	1939(197,72)	58 6311 0096
СЦ20.3–1.0н	32	Ø16AIV(A600)	694,3	Ø16AIV(A600)	214,1		111,2		20,3	Ø16AIV(A600)	126,1	155,8 150,8	1321,81 316,8	1822(185,79)	58 6311 0097
СЦ20.3–1.1н		Ø16AV(A800)	694,3	Ø14AV(A800)	125,1		111,2	Ø8AI(A240)	20,3	Ø14AV(A800)	96,5	155,8 150 8	1203,2 1198,2	2010(204,96)	58 6311 0098
СЦ20.3–1.0в		Ø14AIV(A600)	531,5	Ø14AIV(A600)	211,4		110,7		21,2	Ø14AIV(A600)	96,5	166,6 161,6	1137,9 1132,9	1395(142,25)	58 6311 0297
СЦ20.3–1.1в		Ø14AV(A800)	531,5	Ø14AV(A800)	18,1		110,7		22,1	Ø14AV(A800)	96,5	166,6 161,6	945,5 940,5	1538(156,83)	58 6311 0298
СЦ22.1–1.0	24	Ø12AIV(A600)	236,6	Ø12AIV(A600)	243,6	Ø5BI	81,3	Ø8AI(A240)	22,0	Ø12AIV(A600)	39,4	21,0	643,9	719(73,32)	58 6311
СЦ22.1–1.1		Ø12AV(A800)	236,6	Ø12AV(A800)	191,6		81,3		22,0	Ø12AV(A800)	39,4	21,0	591,9	715(72,91)	58 6311
СЦ26.2–1.0	25	Ø12AIV(A600)	468,9	Ø12AIV(A600)	46,9	Ø4BI	56,7		18,8	Ø12AIV(A600)	93,8	7,2	692,3	1198(122,16)	58 6311 0302
СЦ26.3–1.0		Ø12AIV(A600)	328,2	Ø12AIV(A600)	218,8		56,7		20,8	Ø12AIV(A600)	93,8	25,2	743,5	838(85,45)	58 6311 0303
СЦ26.3–1.1		Ø12AV(A800)	328,2	Ø12AV(A800)	117,1		56,7		20,8	Ø12AV(A800)	93,8	25,2	641,8	1118(114,0)	58 6311 0304
СЦ26.3–1.2		Ø14AVI(A1000)	328,2	Ø14AVI(A1000)	165,3		45,9		20,8	Ø14AVI(A1000)	46,9	25,2	632,3	1398(142,56)	58 6311 0305
СЦ26.3–2.0		Ø12AIV(A600)	328,2	Ø12AIV(A600)	164,8	Ø5BI	88,8		23,3	Ø12AIV(A600)	46,9	25,2	677,2	838(85,45)	58 6311 0306
СЦ26.3–2.1		Ø12AV(A800)	328,2	Ø12AV(A800)	82,4		88,8		23,3	Ø12AV(A800)	46,9	25,2	594,8	1118(114,0)	58 6311 0307

Примечание. В стойках СЦ20.3–1.0н, СЦ20.3–1.1н, СЦ20.3–1.0в, СЦ20.3–1.1в указана масса закладных изделий: в числителе с торцом стоек - по черт. 23, а в знаменателе - по черт. 24.

РСТ Уз 611-98

СЦ26.1—1.0

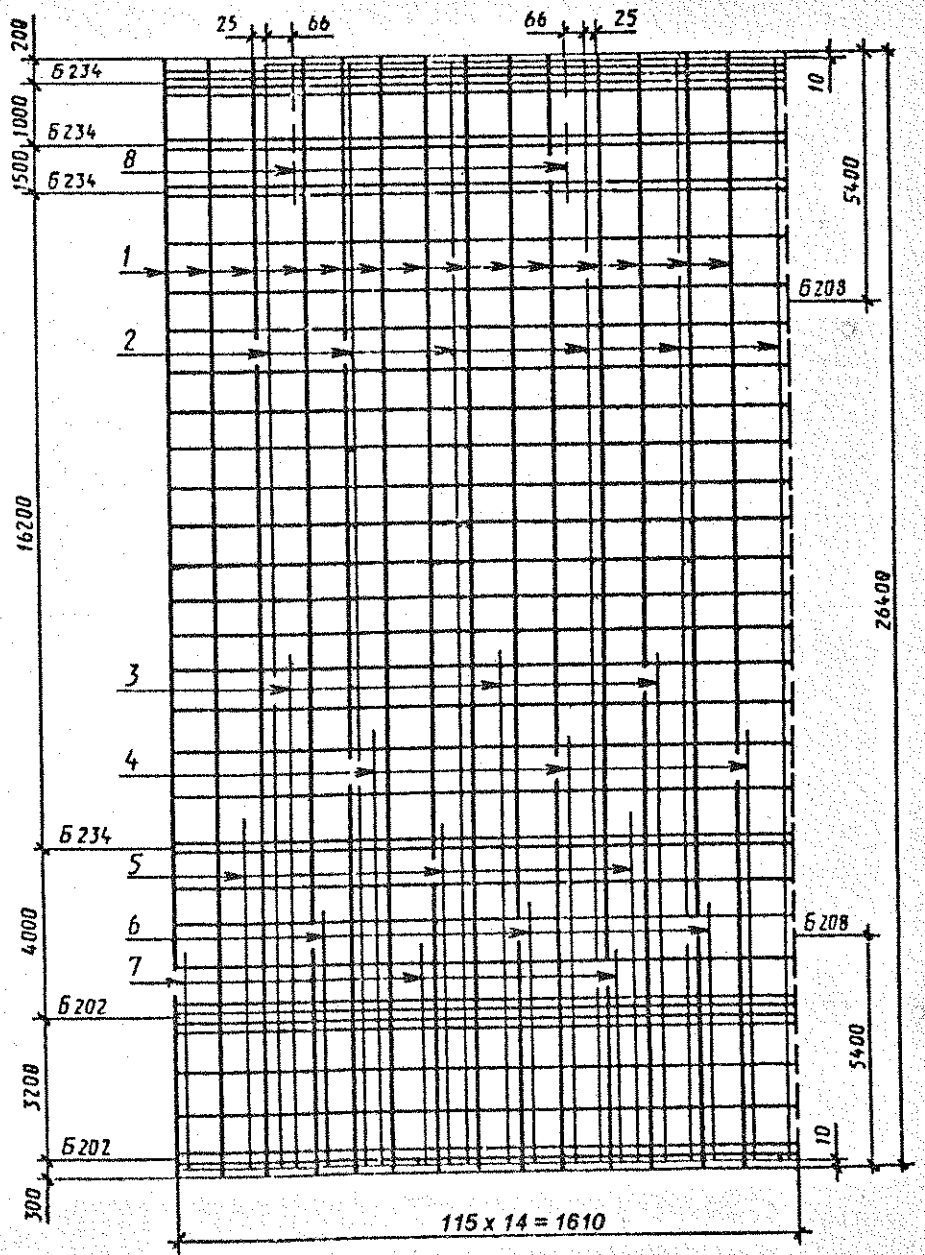
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 2

СЦ26.1—1.1

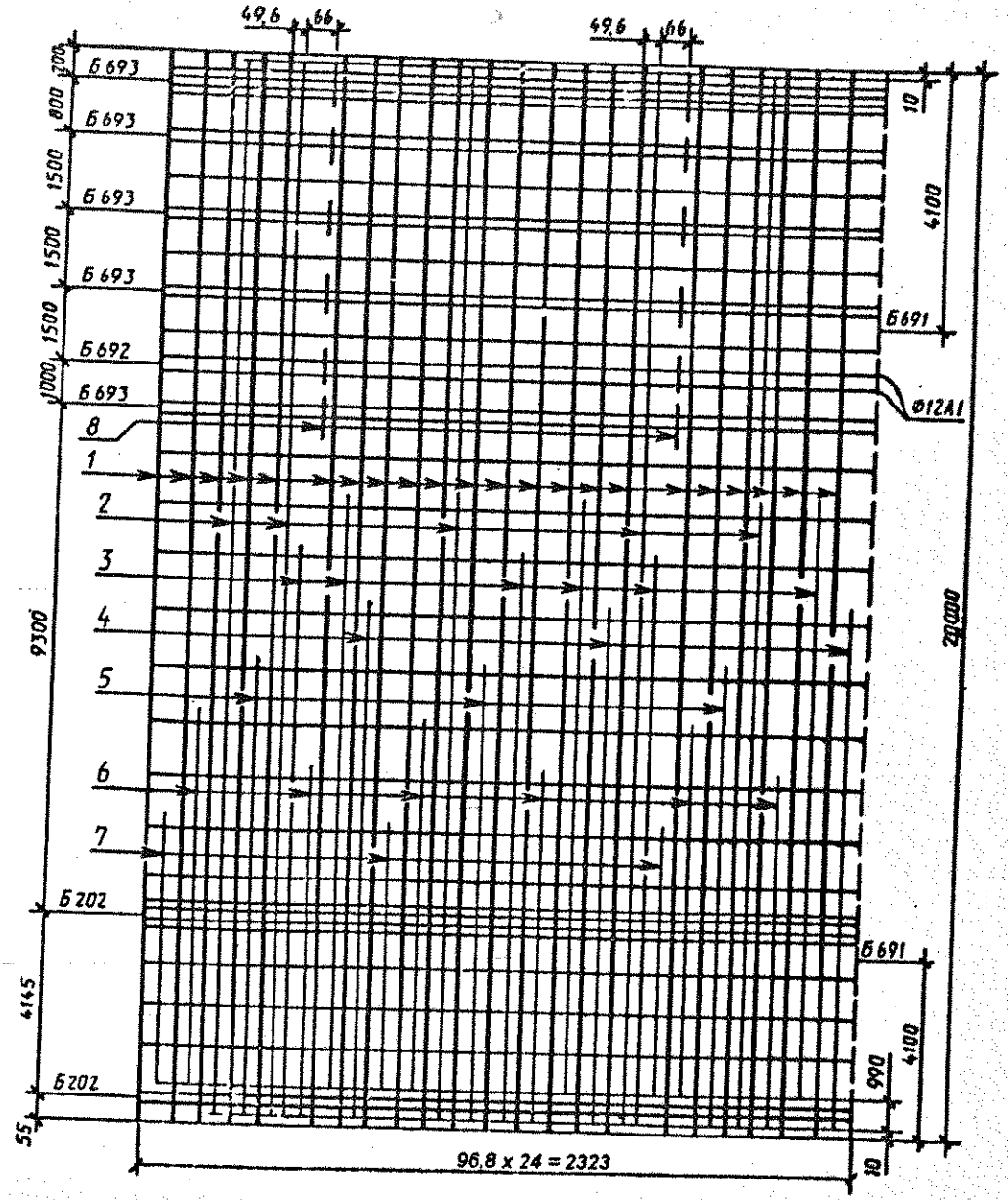
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 3

СЦ20.1.—1.1

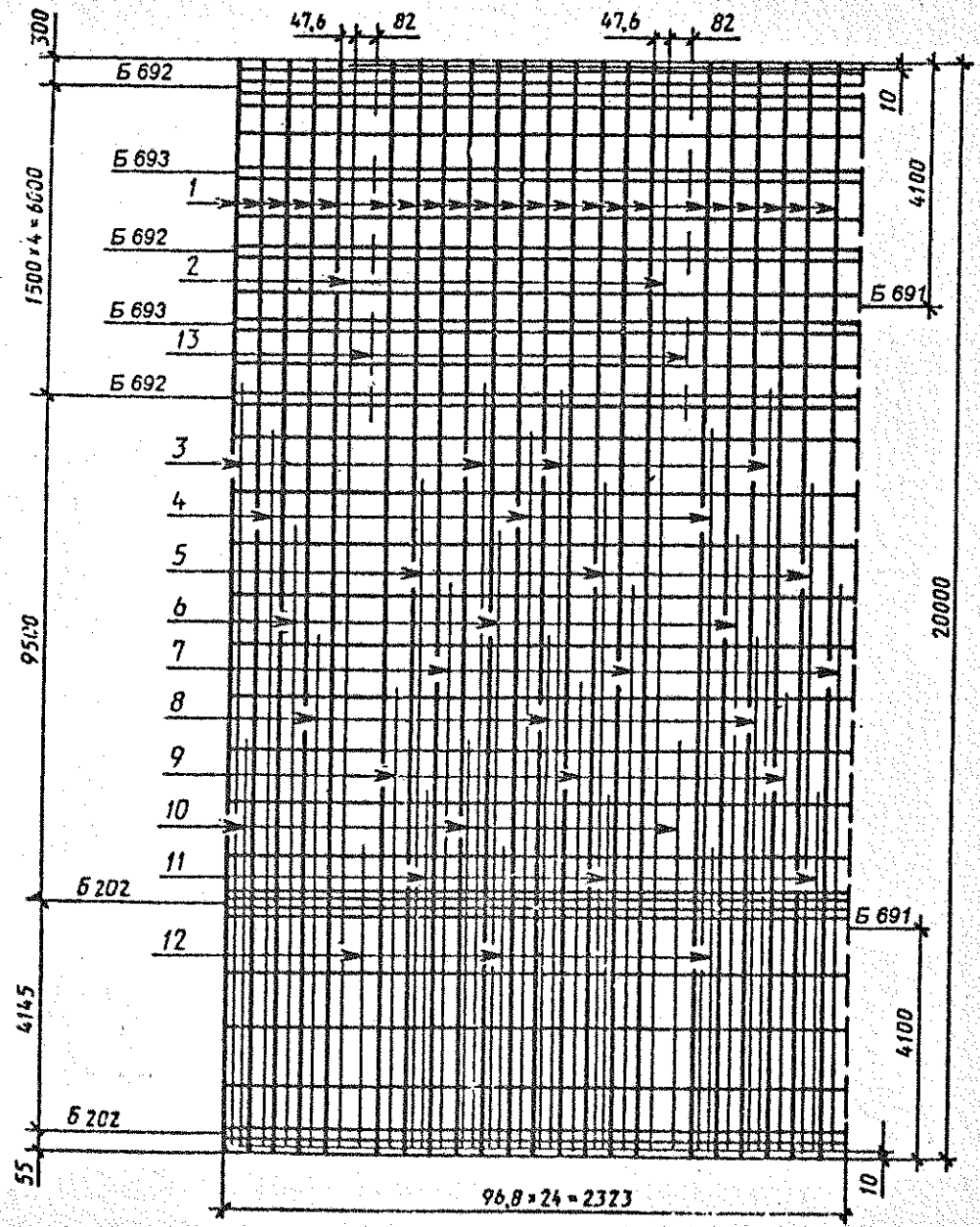
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 4

СЦ20.2—1.0

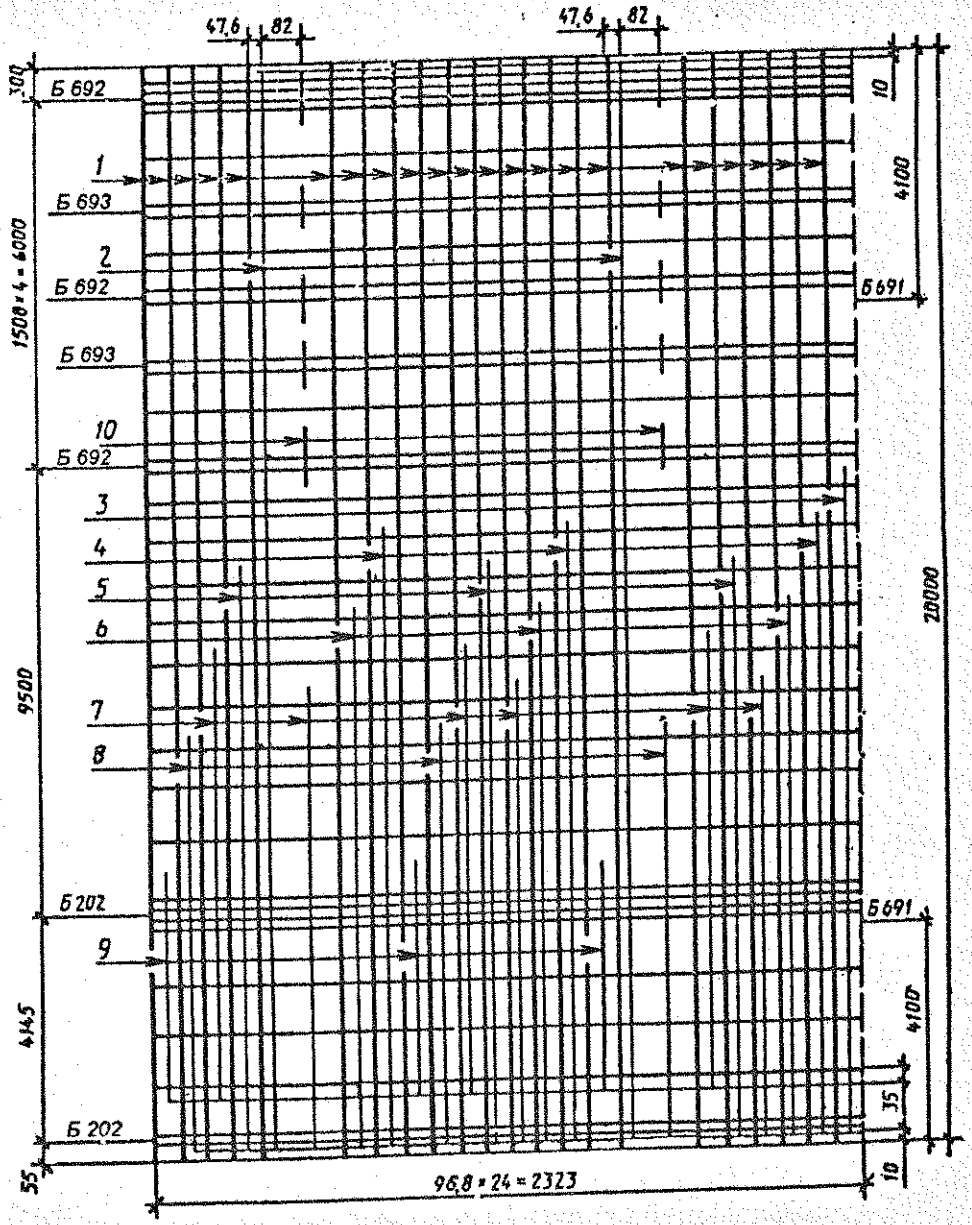
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 5

СЦ20.2—1.1

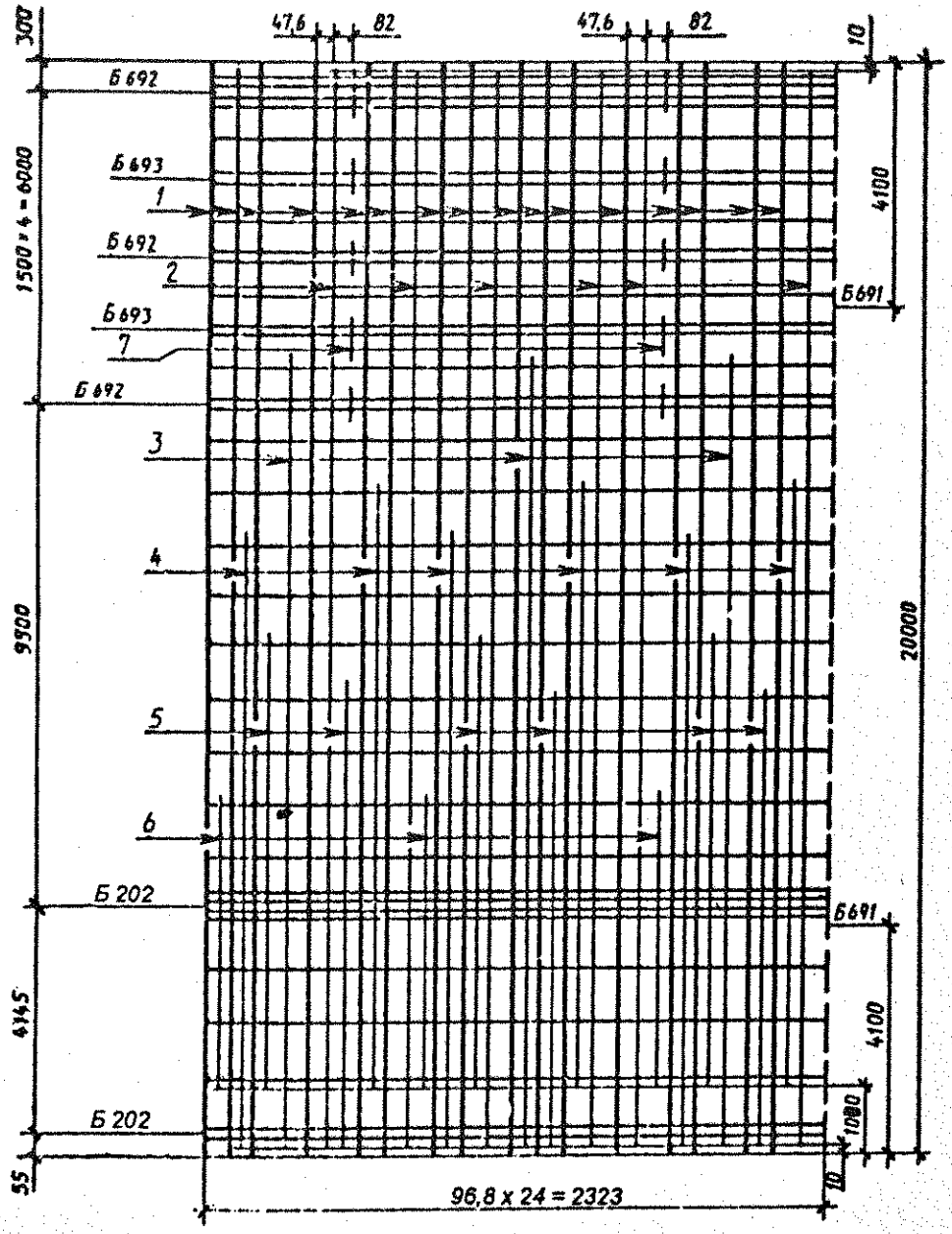
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 6

СЦ20.2—1.2

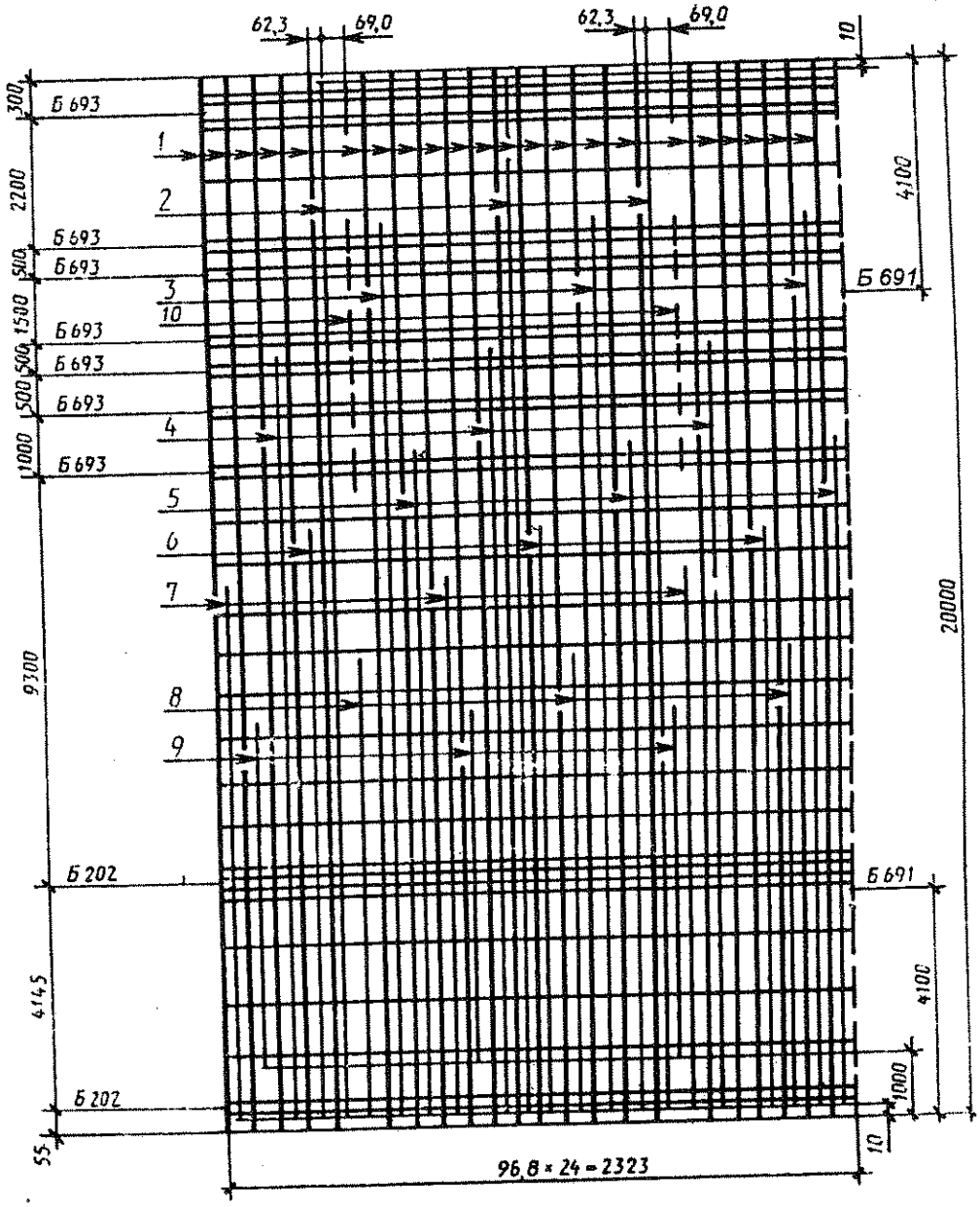
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 7

СЦ20.2—2.1

Армирование стойки (в развертке)

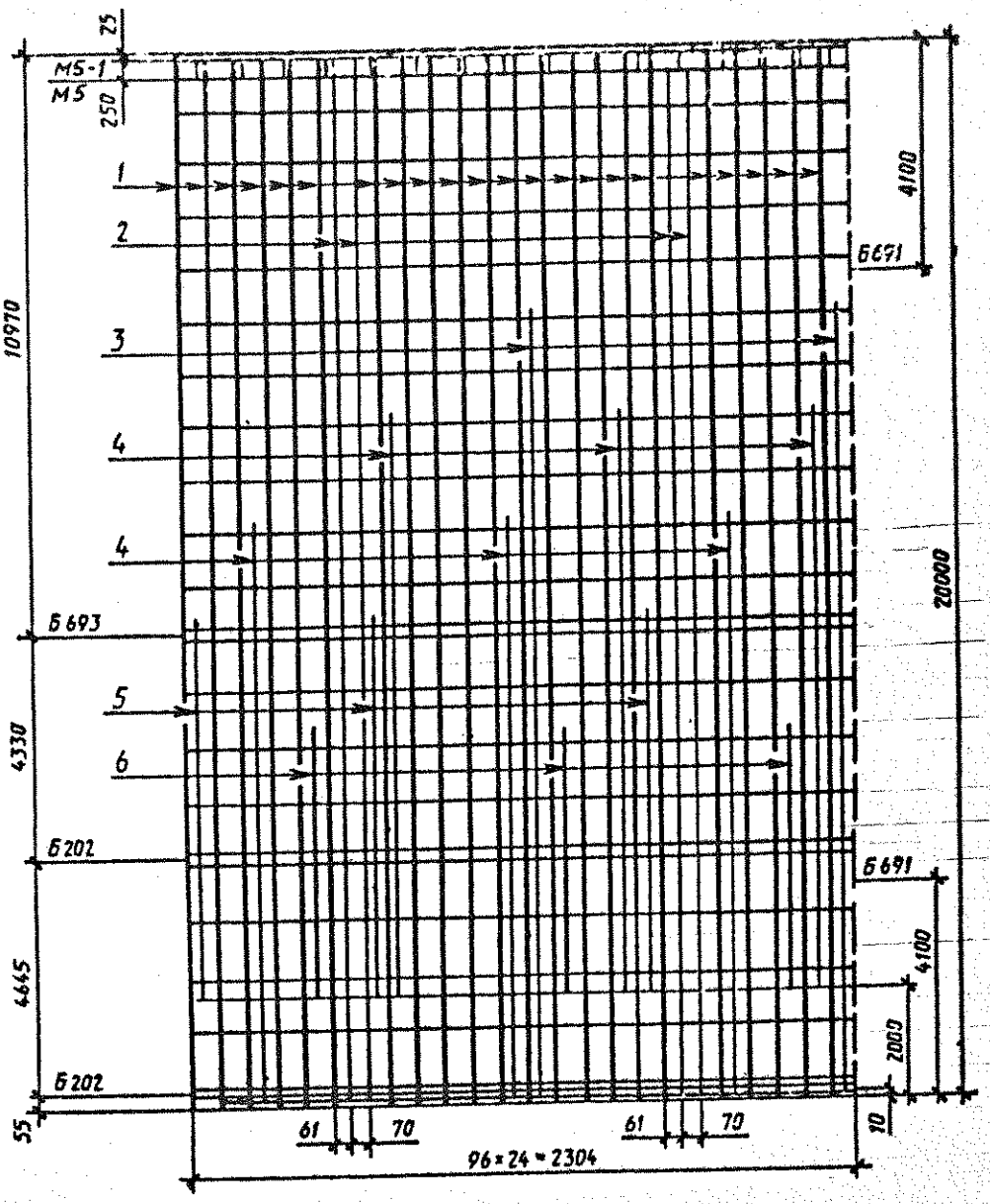


Чертеж 8

УЗБАКСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш ... Қўмитаси

СЦ20.3—1.0и

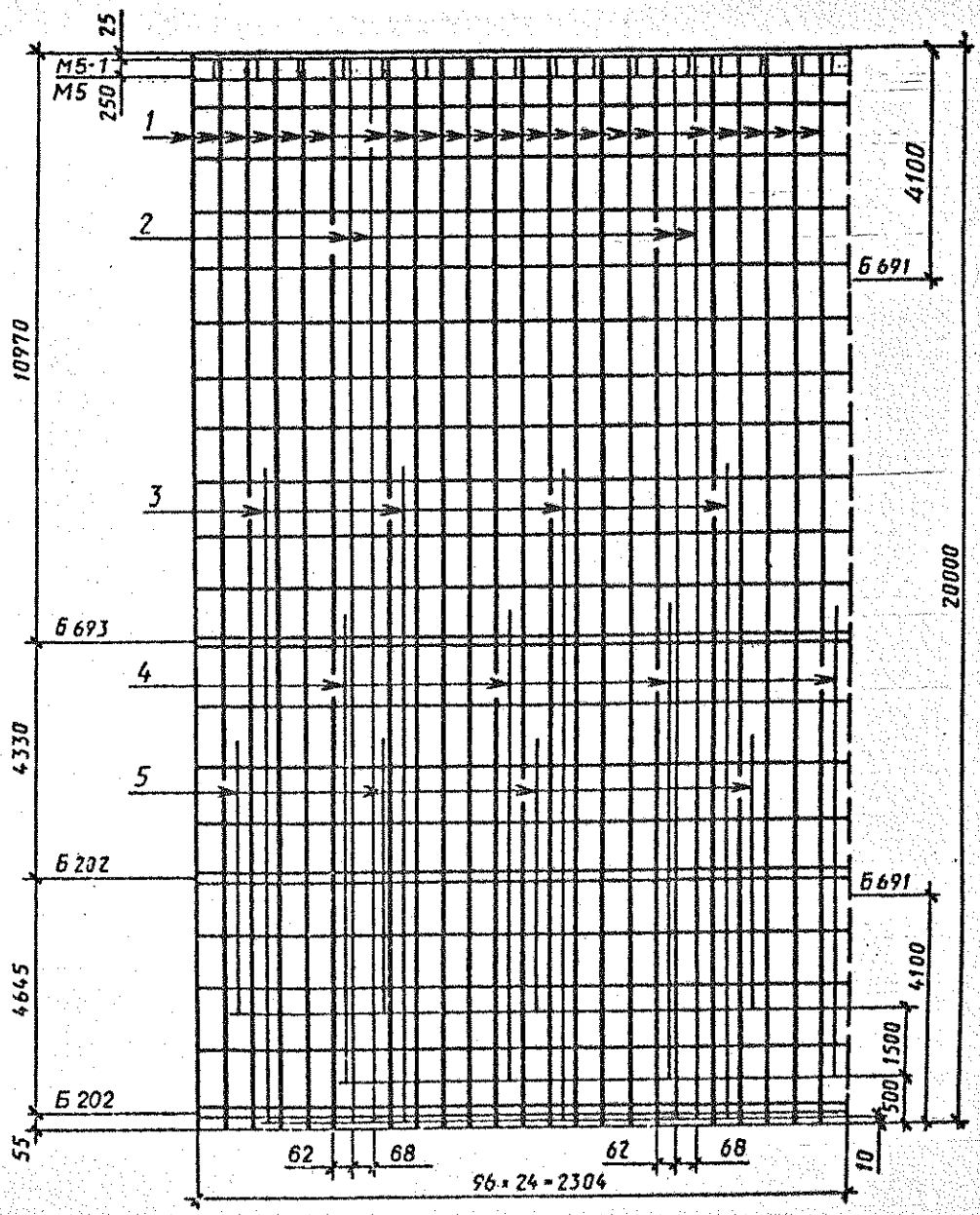
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 9

СЦ20.3—1.1н

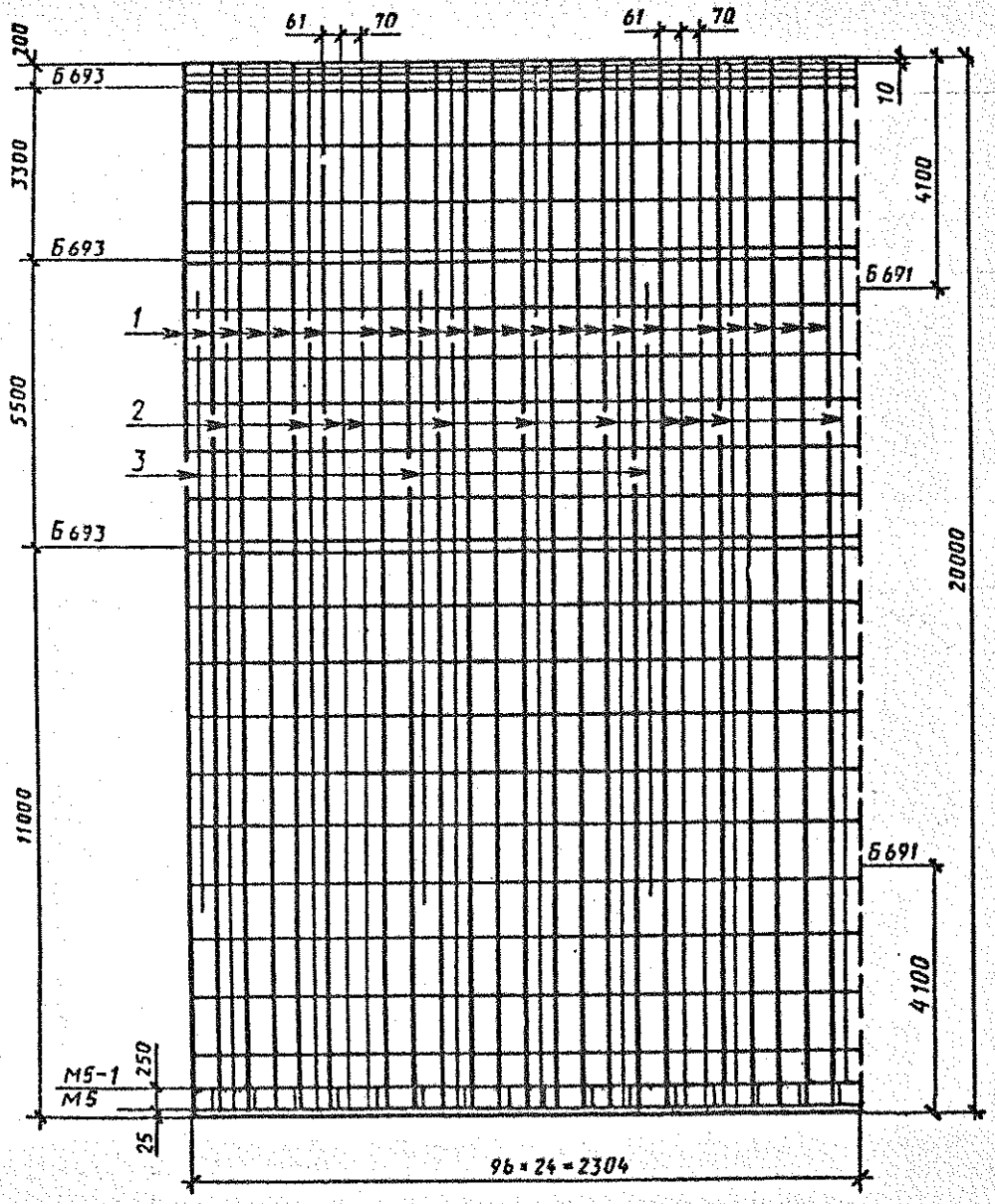
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 10

СЦ20.3—1.0в

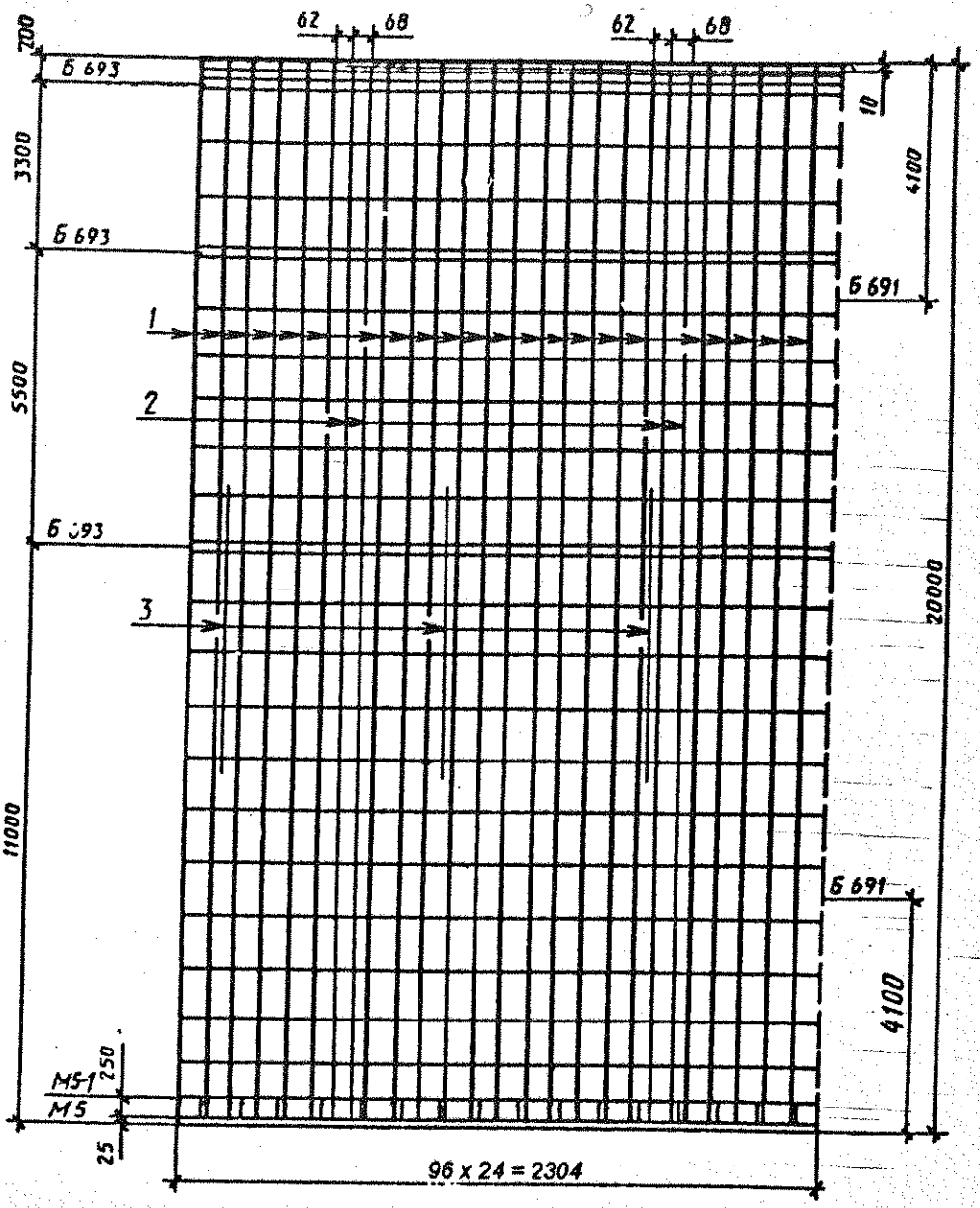
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 11

СЦ20.3—1.1в

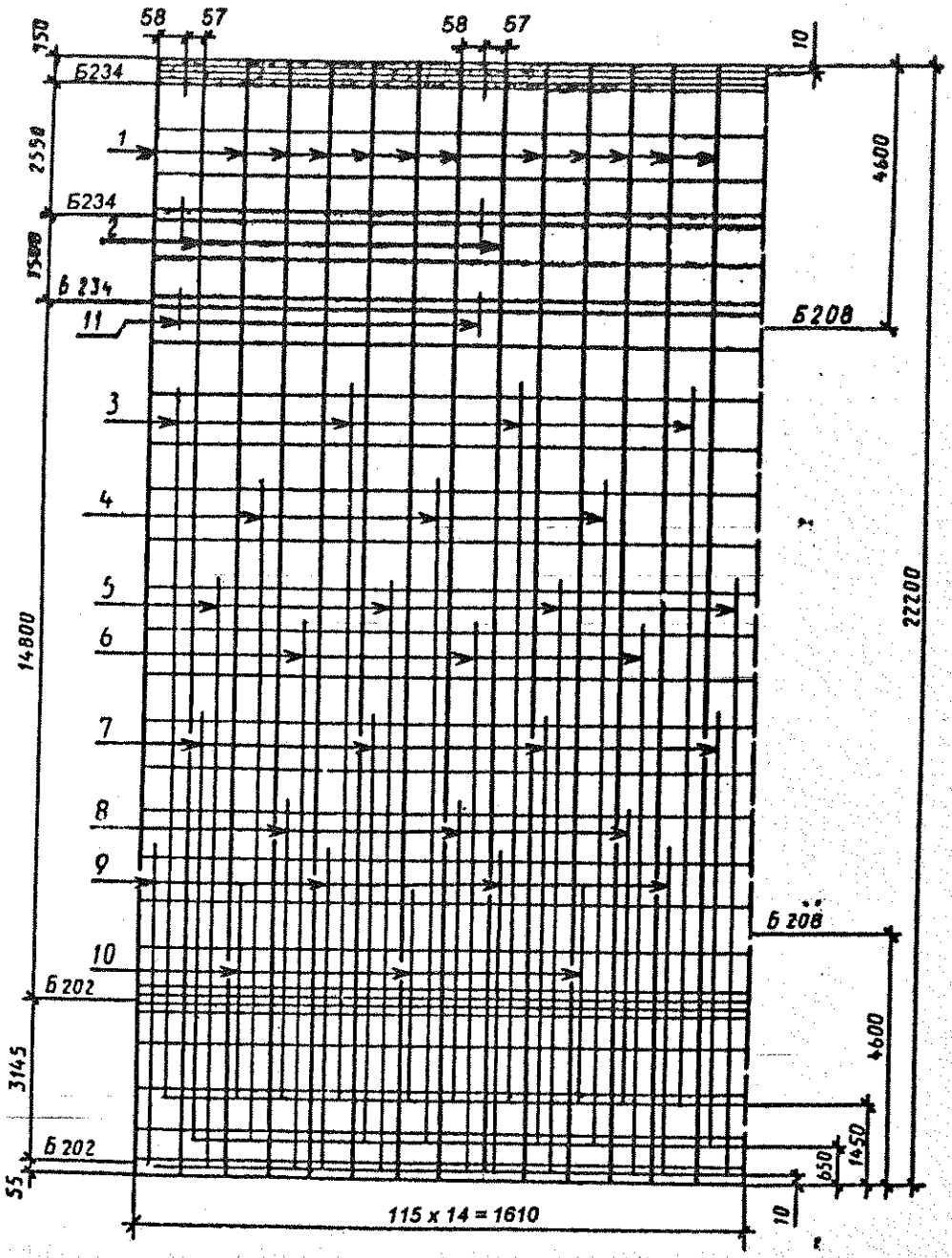
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 12

УЗЛАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш ва сертификатлаш

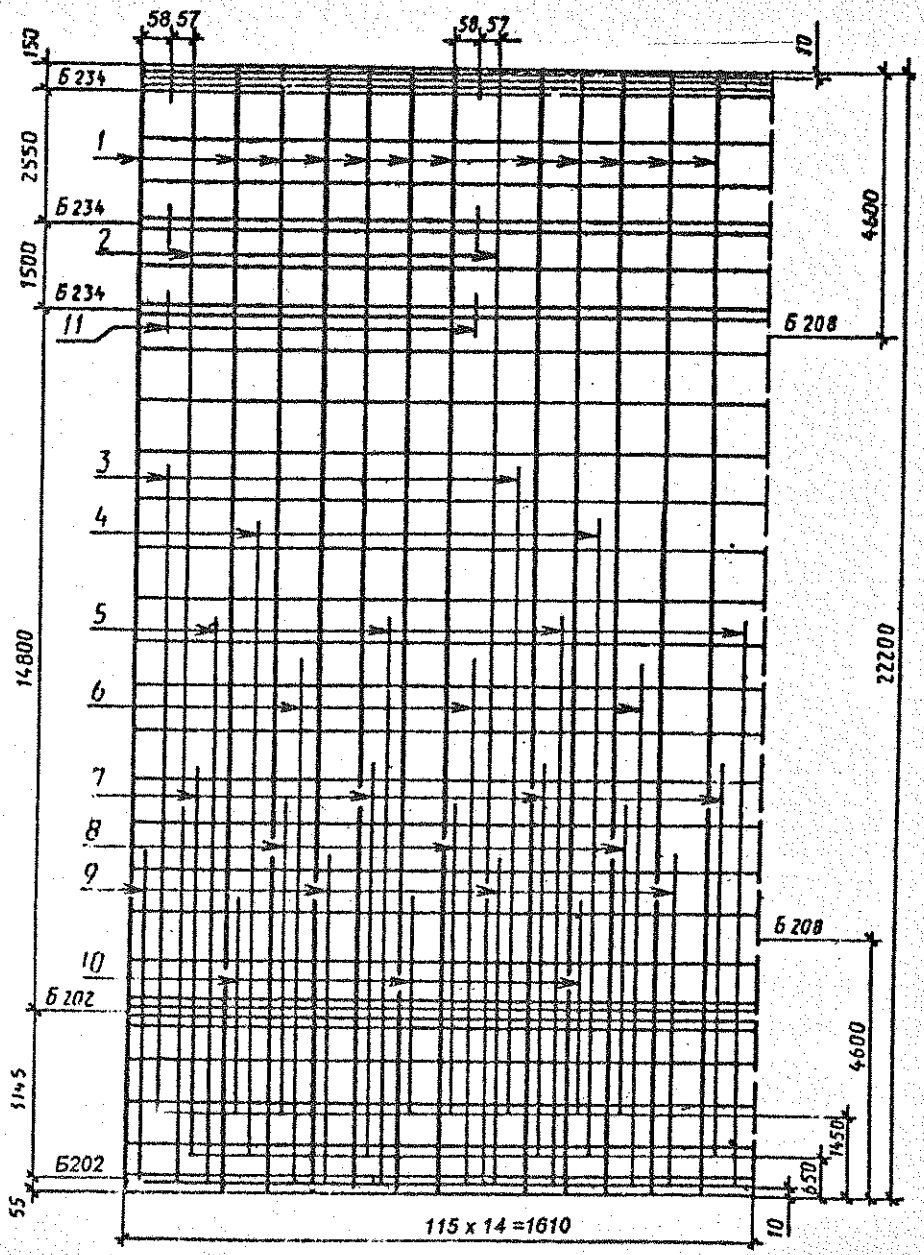
СЦ22.1–1.0
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 13

СЦ22.1—1.1

Армирование стойки (в развертке)

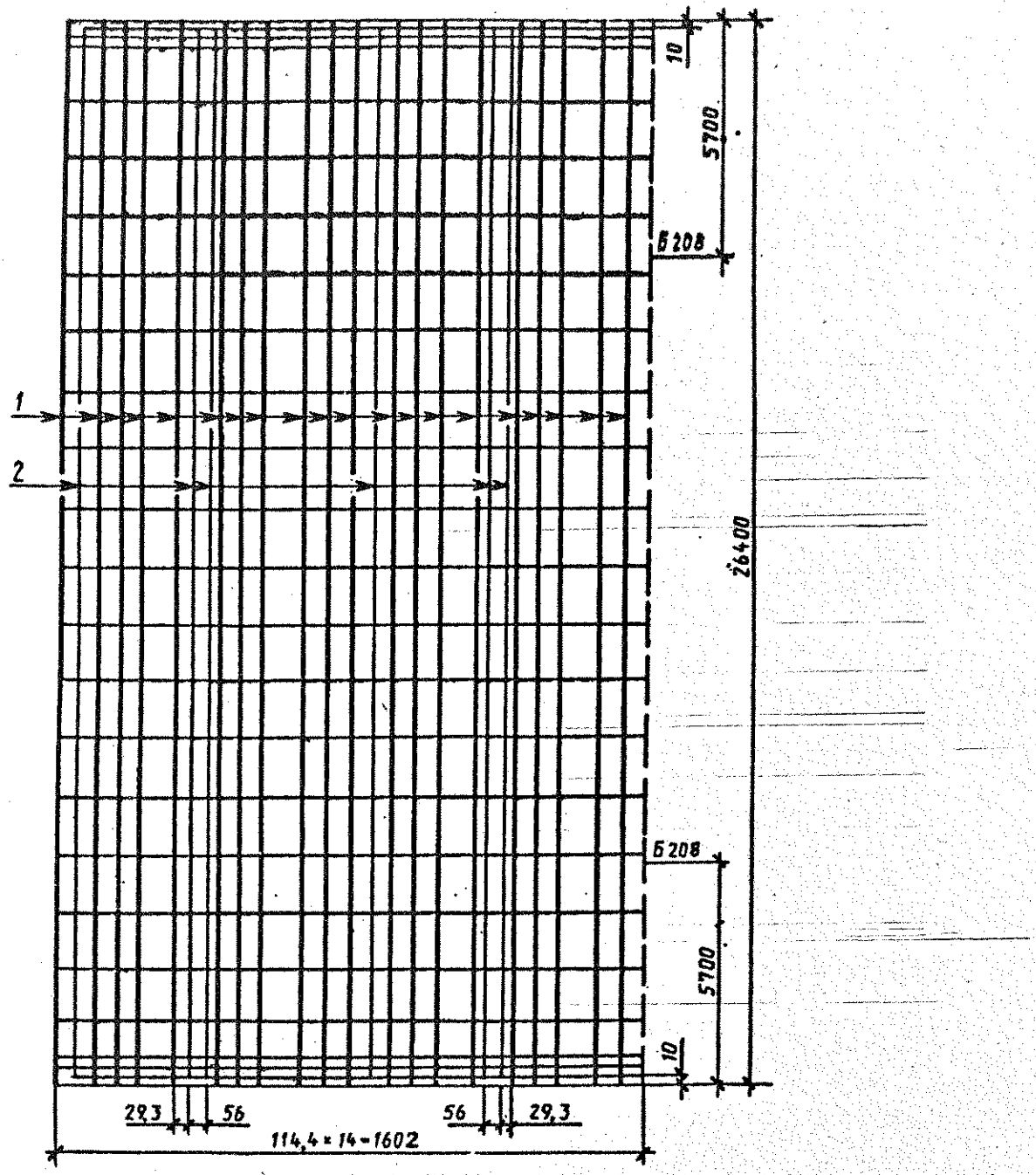


Чертеж 14

УЗЛЕСТОРГ
РЕПРОГРАФ
стоимость [illegible]

СЦ26.2—1.0

Армирование стойки (в развертке)

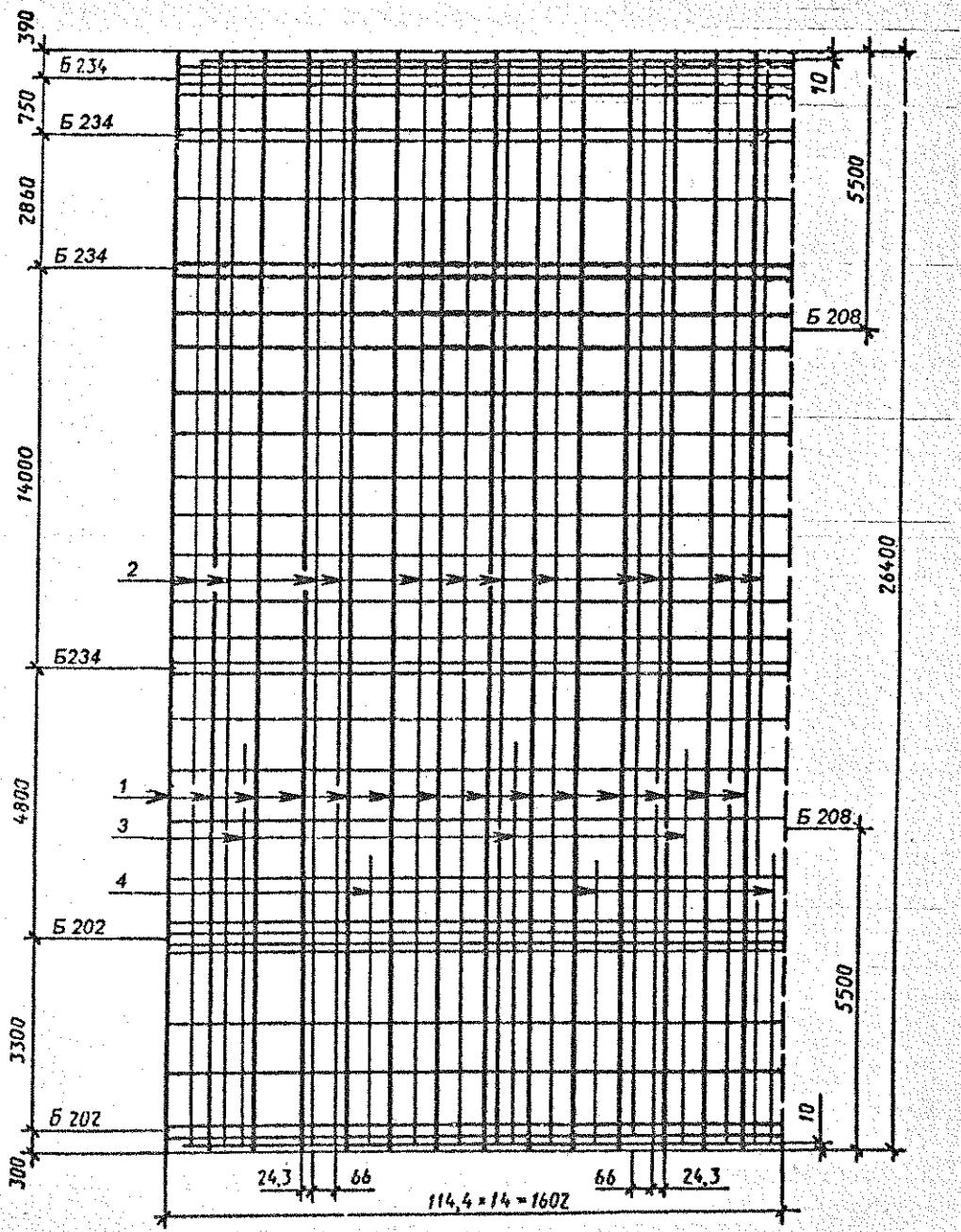


Чертеж 15

УЗБЕКСТАНДАРТ
Ресурс

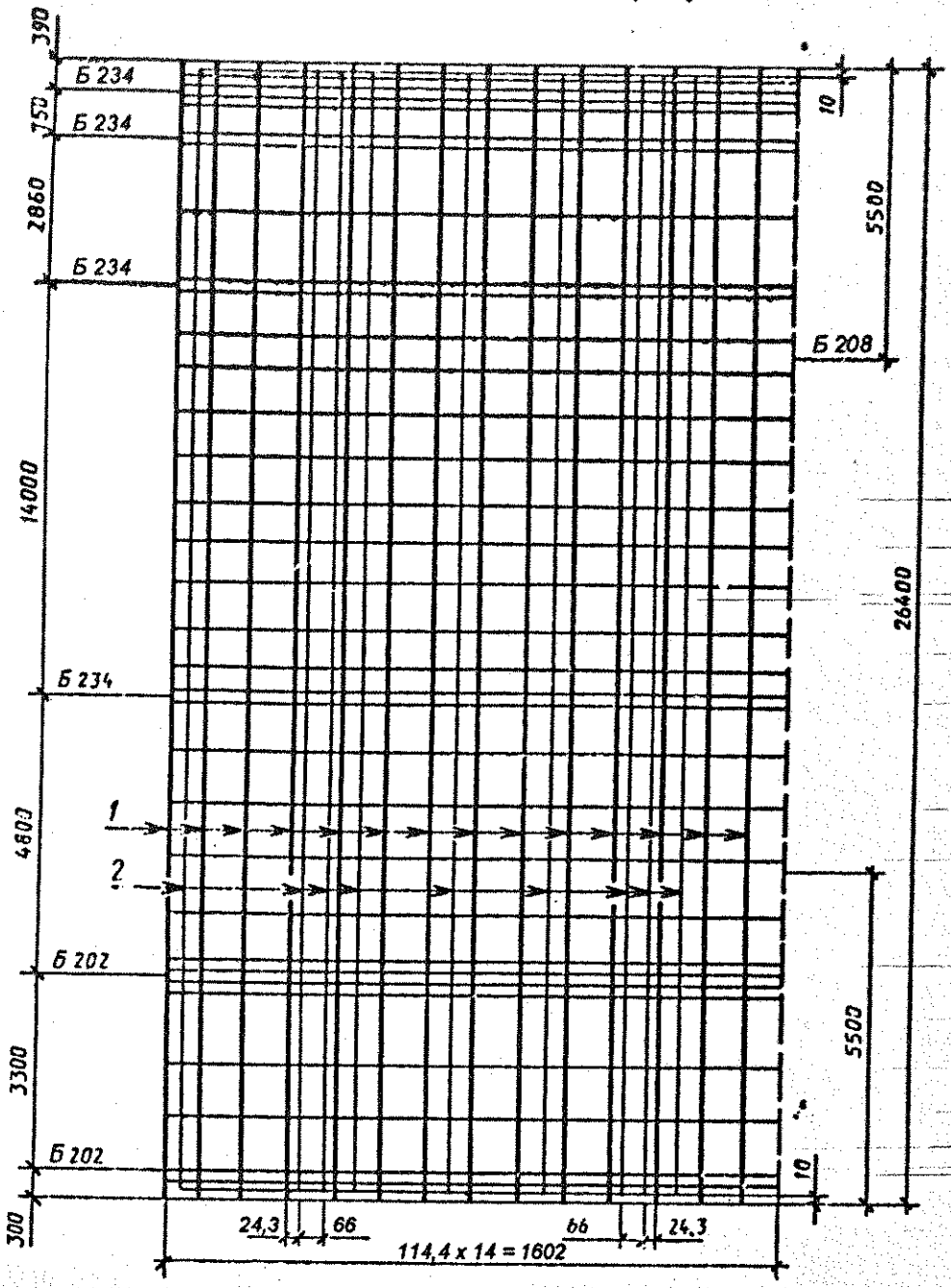
СЦ26.3—1.0

Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 16

СЦ26.3—1.1
Армирование стойки (в развертке)

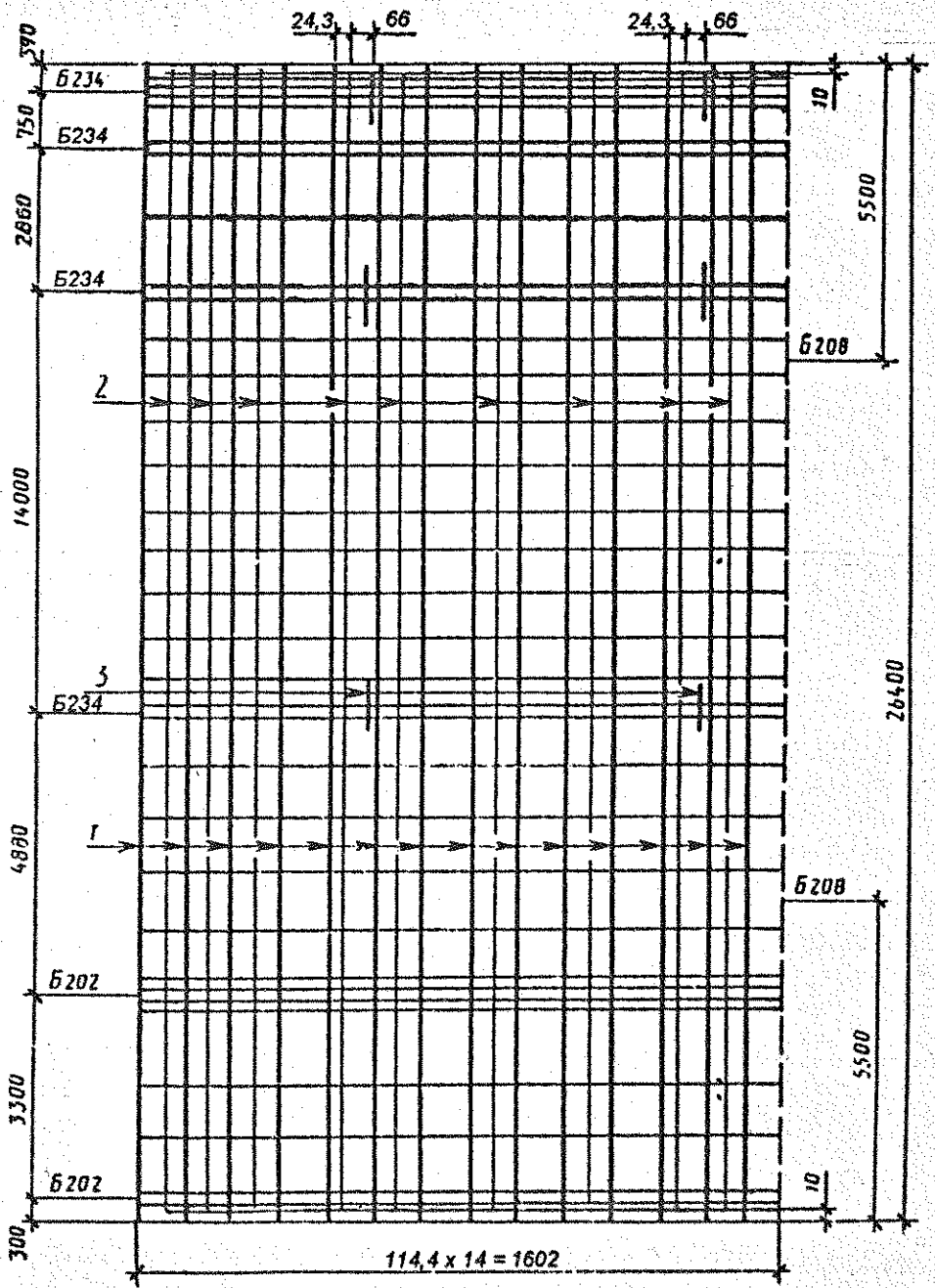


Чертеж 17

УЗНИИТИАГРОПРОМ

СЦ26.9—1.2

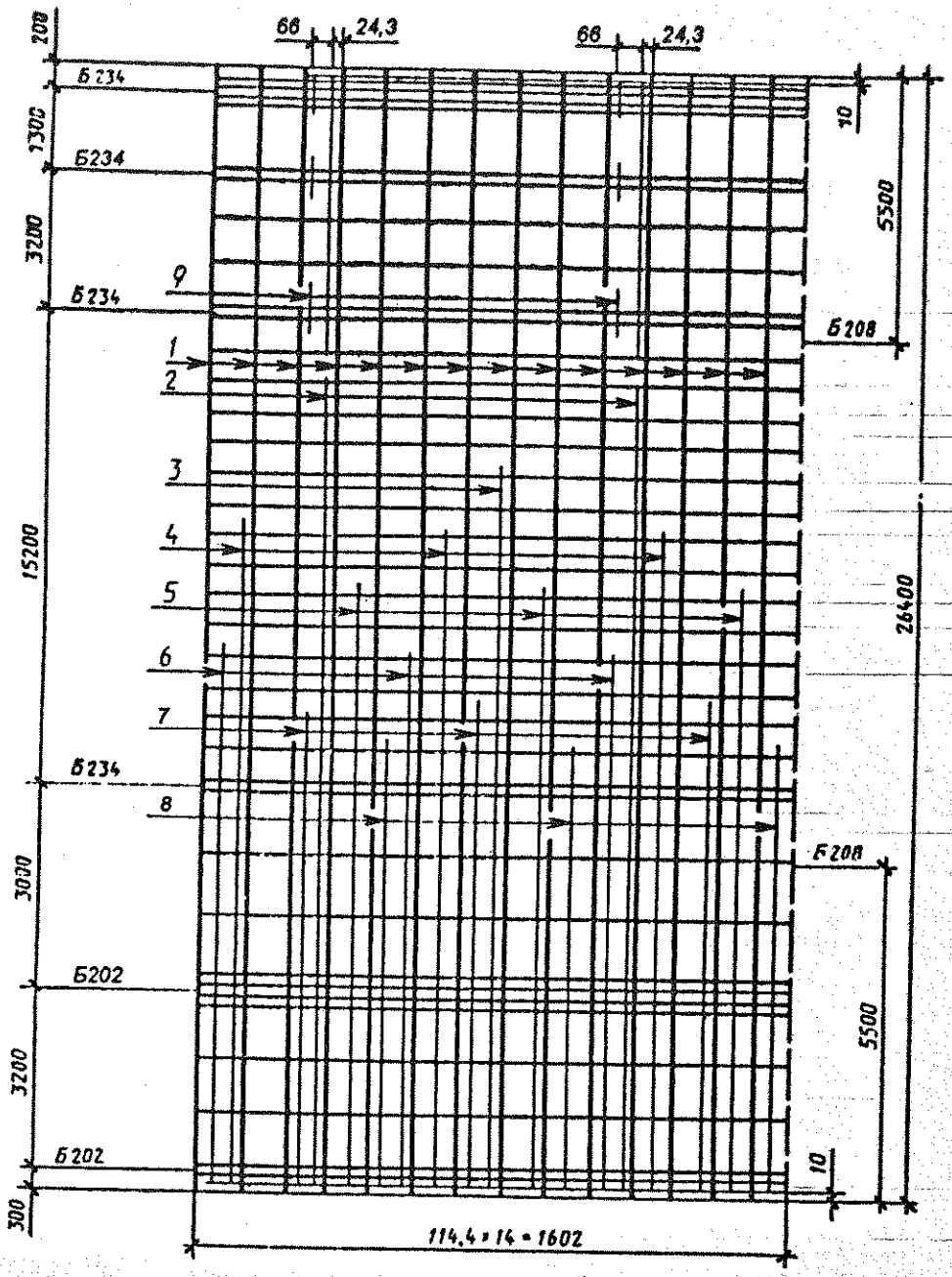
Армирование стойки (в развертке)



Чертеж 18

СЦ26.3—2.0

Армирование стойки (в развертке)

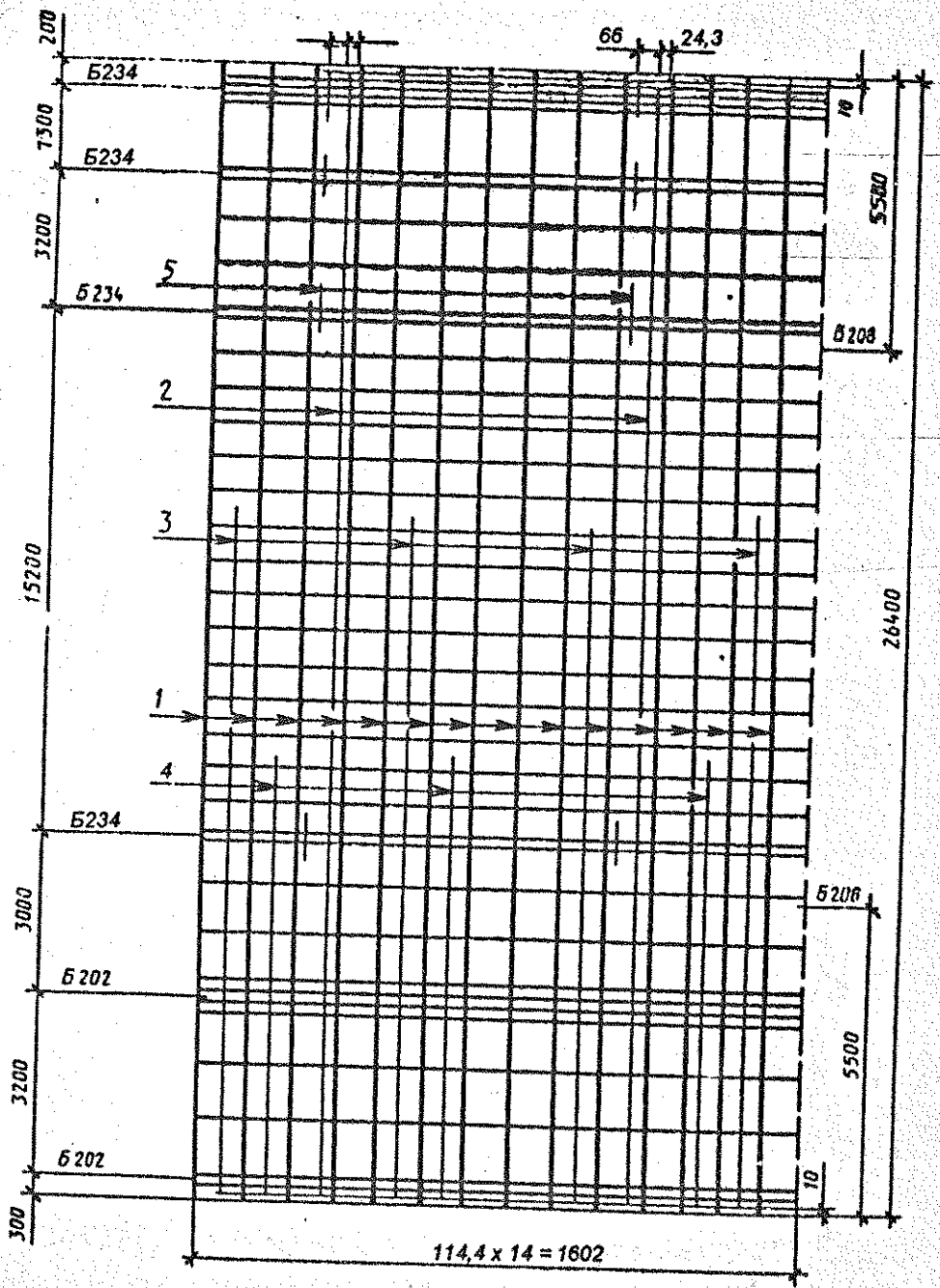


Чертеж 19

УЗГОССТАНДАРТ
РЕПУБЛИКИ
СТАНДАРТ СТРОИТ

СЦ26.3—2.1

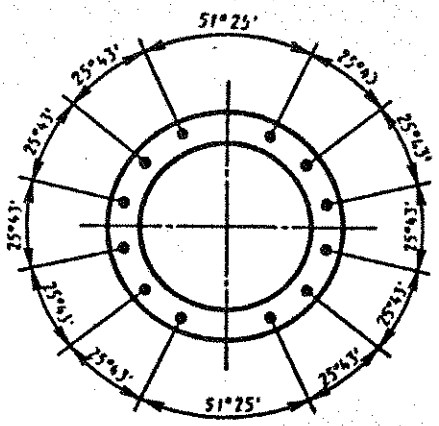
Армирование стойки (в развертке)



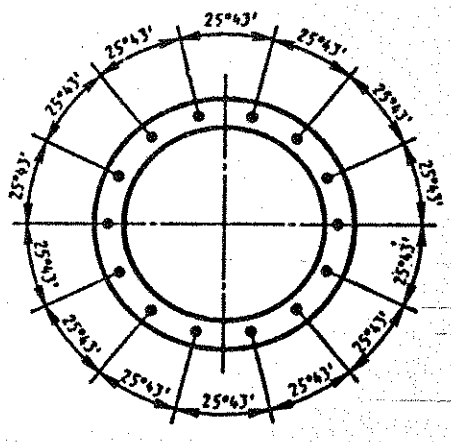
Чертеж 20

Расположение напрягаемых стержней в стойках марок СЦ26.1–1.0, СЦ26.1–1.1, СЦ22.1–1.0, СЦ26.3–1.0, СЦ26.3–1.1, СЦ26.3–1.2, СЦ26.3–2.1, СЦ26.3–2.0 (закладные изделия траверс ориентированы по вертикальной оси)

СЦ22.1—1.0, СЦ22.1—1.1



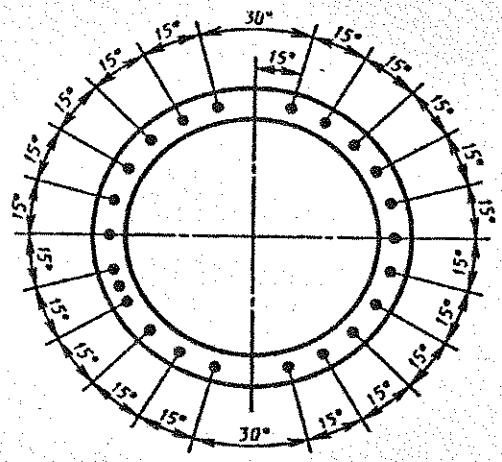
СЦ26.1—1.0, СЦ26.1—1.1, СЦ26.3—1.0, СЦ26.3—1.1, СЦ26.3—1.2, СЦ26.3—2.0, СЦ26.3—2.1



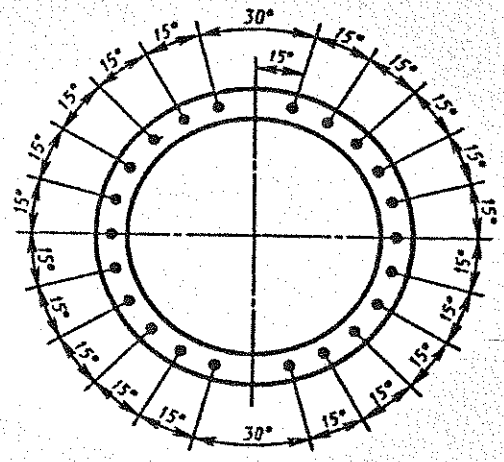
Чертеж 21

Расположение напрягаемых стержней в стойках марок СЦ20.1–1.1, СЦ20.2–1.0, СЦ20.2–1.1, СЦ20.2–1.2, СЦ20.2–2.1, СЦ20.3–1.0$_н$, СЦ20.3–1.1$_н$, СЦ20.3–1.0$_в$, СЦ20.3–1.1$_в$, СЦ26.2–1.0 (закладные изделия траверс ориентированы по вертикальной оси)

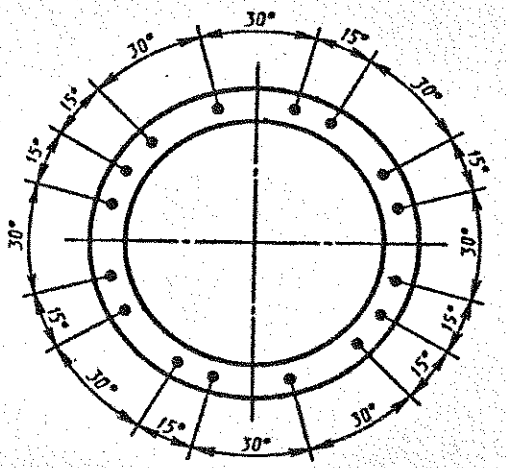
СЦ20.1—1.1, СЦ20.2—1.0, СЦ20.3—1.0$_н$, СЦ20.3—1.1$_н$, СЦ20.3—1.0$_в$, СЦ20.3—1.1$_в$



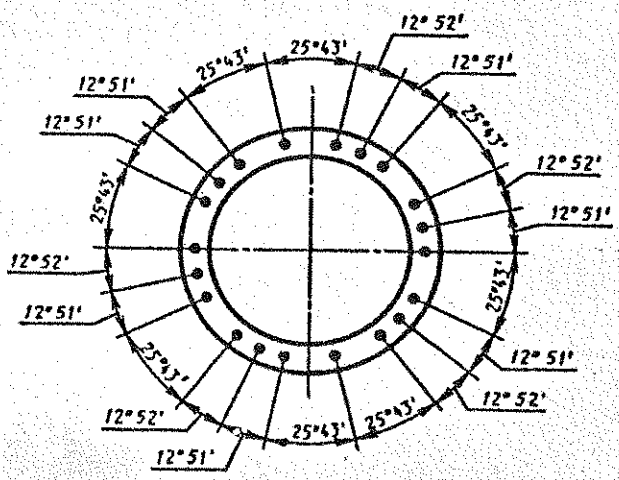
СЦ20.2—1.1, СЦ20.2—2.1



СЦ20.2—1.2



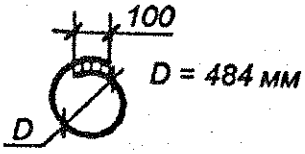
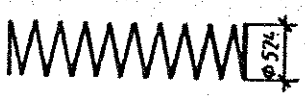
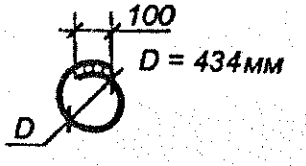
СЦ26.2—1.0



Чертеж 22

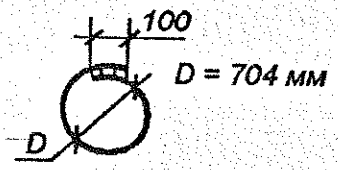
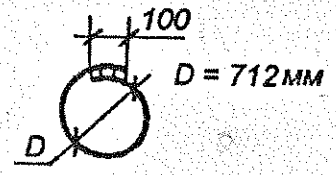
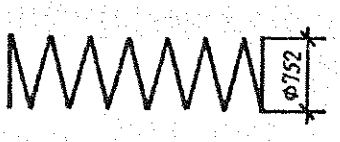
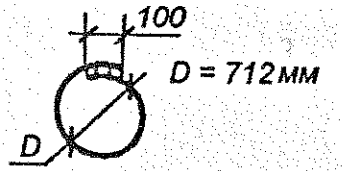
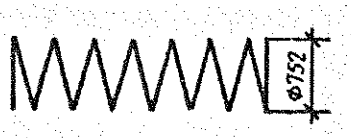
Спецификация арматуры на один элемент

Таблица 3

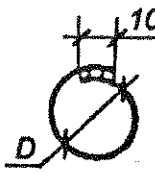
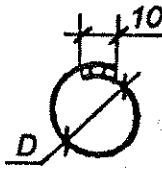
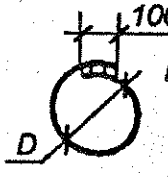
Обозначение стоск	Эскиз	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество позиций	Общая длина, м
СЦ26.1–1.0		1	Ø12AIV(A600)	264000	14	369,6
		2	Ø12AIV(A600)	263800	9	237,4
		3	Ø12AIV(A600)	14300	3	42,9
		4	Ø12AIV(A600)	11900	3	35,7
		5	Ø12AIV(A600)	9500	3	28,5
		6	Ø12AIV(A600)	7100	3	21,3
		7	Ø12AIV(A600)	5200	3	15,6
		8	Ø12AIV(A600)	4400	3	13,2
		9	Ø12AIV(A600)	150	6	0,9
			Ø8AI(A240)	1650	36	59,4
			Ø4BI	–	–	625,0
,26.1–1.1		1	Ø12AV(A800)	200000	22	440,0
		2	Ø12AV(A800)	199800	5	160,0
		3	Ø12AV(A800)	11300	6	67,8
		4	Ø12AV(A800)	10400	3	31,2
		5	Ø12AV(A800)	9400	3	28,2
		6	Ø12AV(A800)	7500	6	22,5
		7	Ø12AV(A800)	5600	3	16,8
		8	Ø12AV(A800)	150	12	1,8
			Ø8AI(A240)	1650	36	59,4
			Ø4BI	–	–	625,0
СЦ20.1–1.1		1	Ø12AV(A800)	20000	22	440,0
		2	Ø12AV(A800)	19980	5	160,0
		3	Ø12AV(A800)	11300	6	67,8
		4	Ø12AV(A800)	11040	3	31,2
		5	Ø12AV(A800)	9400	3	28,2
		6	Ø12AV(A800)	7500	6	22,5
		7	Ø12AV(A800)	5600	3	16,8
		8	Ø12AV(A800)	150	12	1,8

ИЗДАТЕЛЬСТВО
стандартов

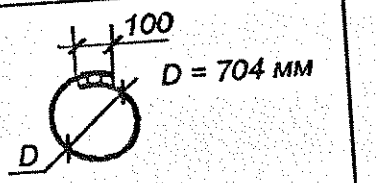
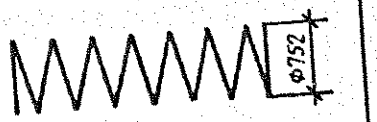
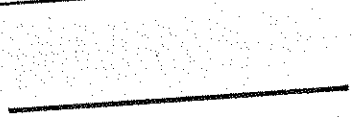
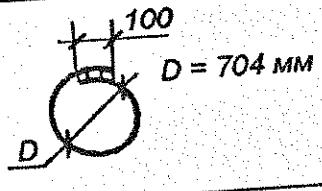
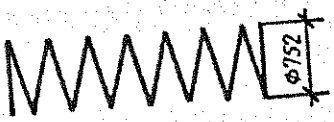
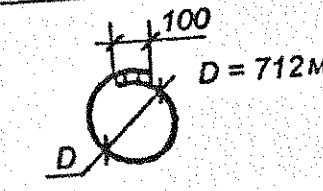
Продолжение табл.3

Обозначение стоек	Эскиз	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество позиций	Общая длина, м
СЦ20.1–1.1			Ø12 AI (A 240)	2350	2	4,7
			Ø8AI(A 240)	2360	32	72,5
			Ø5BI	–	–	770,0
		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600) Ø14AIV(A 600)	20000 19980 14800 13100 12100 11100 10100 9100 8100 7100 6100 5100 150	22 2 4 3 3 3 3 3 3 3 3 3 10	440,0 40 0 59 2 39 3 36,3 33,3 30,3 27,3 24 ,3 21 3 18 3 15,3 1,5
СЦ20.2-1.0			Ø8AI(A 240)	2360	33	77,9
			Ø5BI	–	–	770
СЦ20.2-1.1		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	Ø14AV(A 800) Ø14AV(A 800) Ø14AV(A 800) Ø14AV(A 800) Ø14AV(A 800) Ø14AV(A 800) Ø14AV(A 800) Ø14AV(A 800) Ø14AV(A 800) Ø14AV(A 800)	20000 19980 13800 12800 11900 11000 8500 7200 3900 150	22 2 1 3 3 3 3 3 3 10	440,0 40,0 13,8 38,4 35,7 33,0 51,0 21,6 11,7 1,5

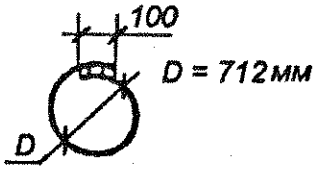
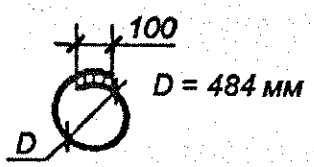
Продолжение табл.3

Обозначение стоск	Эскиз	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Коли-чество позиций	Общая длина, м
СЦ20.2-1.1			Ø8AI(A 240)	2360	33	77,9
			Ø5BI	–	–	770
СЦ20.2-1.2		1 2 3 4 5 6 7	Ø14AVI(A 1000) Ø14AVI(A 1000) Ø14AVI(A 1000) Ø14AVI(A 1000) Ø14AVI(A 1000) Ø14AVI(A 1000) Ø14AVI(A 1000)	20000 19980 14800 11500 8300 5300 150	16 6 3 6 6 3 10	320,0 120,0 44,8 69,0 49,8 15,9 1,5
			Ø8AI(A 240)	2350	33	78,0
			Ø5BI	–	–	770
СЦ20.2-2.1		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	Ø14AV(A800) Ø14AV(A800) Ø14AV(A800) Ø14AV(A800) Ø14AV(A800) Ø14AV(A800) Ø14AV(A800) Ø14AV(A800) Ø14AV(A800) Ø14AV(A800)	20000 19980 17300 14000 13300 11700 10700 8700 6700 150	22 3 3 3 3 3 3 3 3 14	440,0 60,0 51,9 42,0 39,9 35,1 32,1 21,6 20,1 2,1
			Ø8AI(A 240)	2260	34	76,8
			Ø5BI	–	–	1290,0

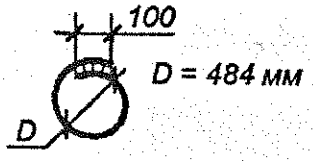
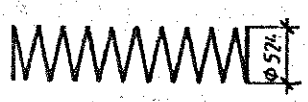
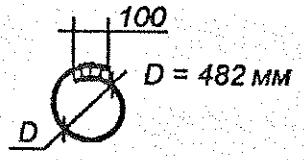
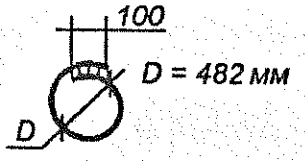
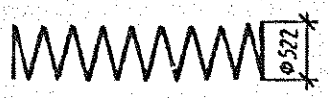
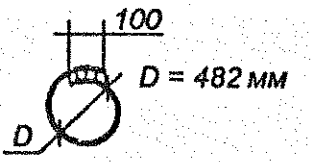
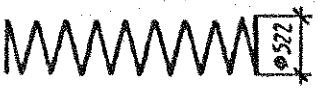
Продолжение табл.3

Обозначение стоек	Эскиз	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Коли-чество позиций	Общая длина, м
СЦ20.3-1.0н		1 2 3 4 5 6	∅16AIV(A 600) ∅16AIV(A 600) ∅16AIV(A 600) ∅16AIV(A 600) ∅16AIV(A 600 ∅16AIV(A 600	20000 19980 15500 11500 7100 4800	22 4 2 6 3 3	440,0 79,9 31,0 69,0 21,3 14,4
			∅8AI(A 240)	2335	22	51,4
			∅5BI	–	–	722,0
СЦ20.3-1.1н		1 2 3 4 5	∅16AV(A800) ∅16AV(A800) ∅16AV(A800) ∅16AV(A800) ∅16AV(A800)	20000 19980 12100 9000 4800	22 4 4 4 4	440,0 79,9 48,4 36,0 19,2
			∅8AI(A800)	2335	22	51,4
			∅5BI	–	–	722,0
СЦ20.3-1.0в		1 2 3	∅14AIV(A600) ∅14AIV(A600) ∅14AIV(A600)	20000 19980 11700	22 11 3	40,0 ,8 35,
			∅8AI(A240)	2335	23	53,7
			∅5BI	–	–	718,7

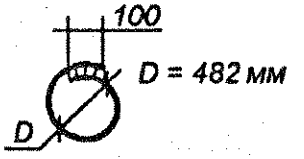
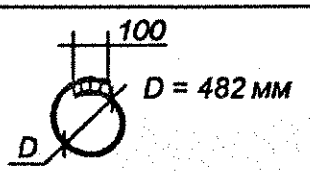
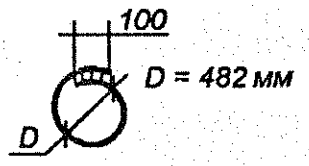
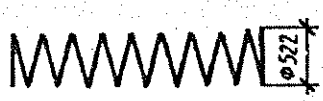
Продолжение табл.3

Обозначение стоек	Эскиз	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество позиций	Общая длина, м
СЦ20.3-1.1в		1	Ø14AV(A800)	20000	22	440,0
		2	Ø14AV(A800)	19980	4	79,9
		3	Ø14AV(A800)	5000	3	15,0
			Ø8AI(A 240)	2335	24	56,0
			Ø5BI	–	–	718,7
		1	Ø12AIV(A600)	22200	12	266,4
		2	Ø12AIV (A600)	22180	2	44 4
		3	Ø12AIV (A600)	14900	4	59 6
		4	Ø12AIV (A600)	13700	3	41,1
		5	Ø12AIV (A600)	12350	4	49,4
		6	Ø12AIV (A600)	11300	3	33,9
		7	Ø12AIV (A600)	8700	4	34,8
		8	Ø12AIV (A600)	5900	3	17,7
		9	Ø12AIV (A600)	6300	4	25 ,2
		10	Ø12AIV (A600)	3900	3	11,7
		11	Ø12AIV (A600)	150	6	0,9
СЦ22.1-1.0		12	Ø8AI (A240)	1640	34	55,8
		13	Ø5BI	–	–	718,7
СЦ22.1-1.1		1	Ø12AV (A800)	22200	12	266,4
		2	Ø12AV (A800)	22180	2	44 4
		3	Ø12AV (A800)	13900	2	27,8
		4	Ø12AV (A800)	12700	2	25,4
		5	Ø12AV (A800)	11350	4	45,4
		6	Ø12AV (A800)	10300	3	30,9
		7	Ø12AV (A800)	7700	4	30,8
		8	Ø12AV (A800)	5900	3	17,7
		9	Ø12AV (A800)	6300	4	25 ,2
		10	Ø12AV (A800	3900	3	11,7
		11	Ø12AV (A800	150	6	0,9

Продолжение табл.3

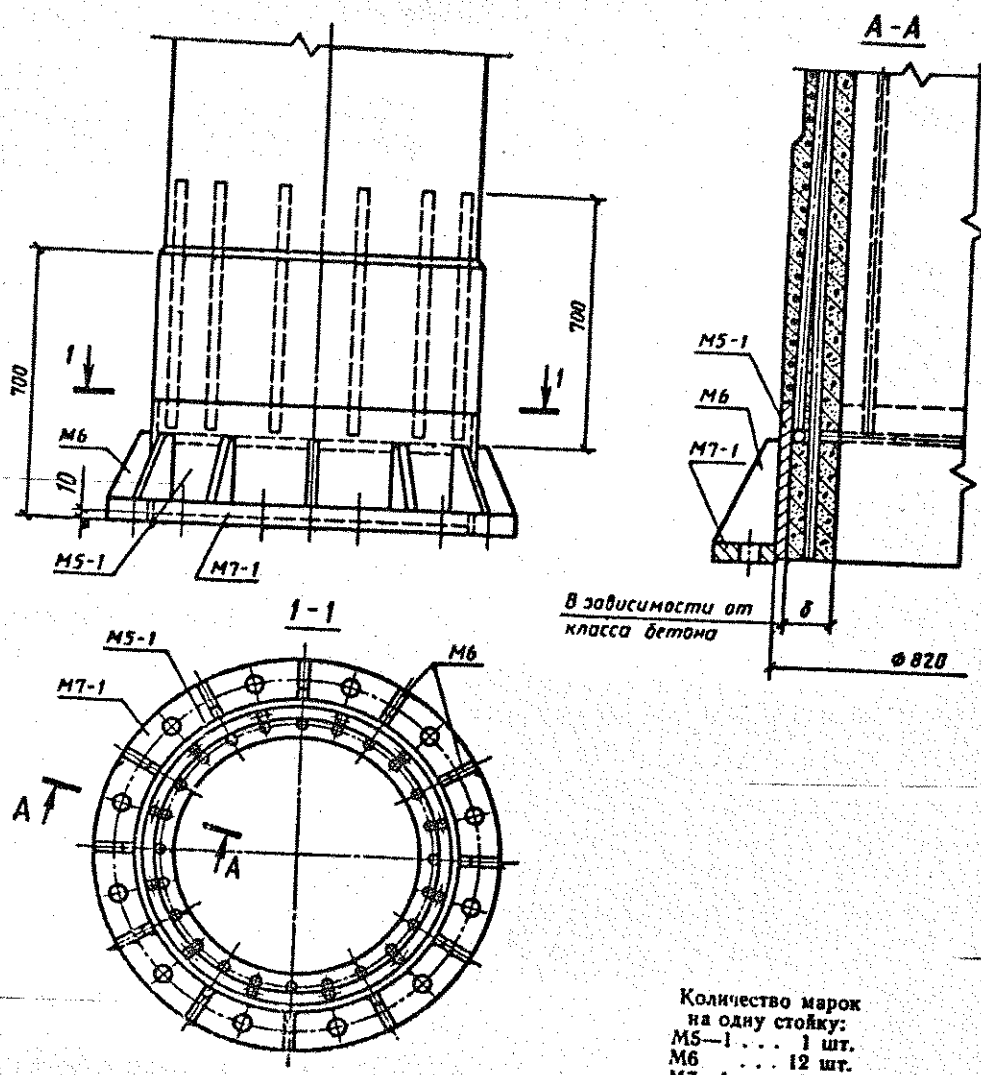
Обозначение стоек	Эскиз	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Коли-чество позиций	Общая длина, м
СЦ22.1-1.1		12	∅8AI (A240)	1640	34	55,8
		13	∅5BI	–	–	528,0
СЦ26.2-1.0		1 2	∅12AIV(A600) ∅12AIV(A600)	26400 26380	20 16	528,0 158,3
			∅8AI(A240)	1645	32	47,7
			∅4BI	–	–	572,4
СЦ26,3-1.0		1 2 3 4	∅12IV(A600) ∅12IV(A600) ∅12IV(A600) ∅12IV(A600)	26400 26380 6900 4900	14 12 3 3	369,6 316,6 20,7 14,7
			∅8AI(A240)	1645	32	52,6
			∅4BI	–	–	572,4
СЦ26.3-1.1		1 2	∅12AV(A800) ∅12AV(A800)	26400 26380	14 9	369,6 237,4
			∅8AI(A240)	1645	32	52,6
			∅4BI	–	–	572,4

Продолжение табл.3

Обозначение стоек	Эскиз	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество позиций	Общая длина, м
СЦ26,3-1.2		1	∅12VI(A1000)	26400	14	369,6
		2	∅12VI(A1000)	26380	12	237,5
		3	∅12VI(A1000)	150	10	1,5
			∅8AI(A 240)	1645	32	52,6
			∅4BI	–	–	464,0
СЦ26.3-2.0		1	∅12IV(A600)	26400	14	369,6
		2	∅12IV(A600)	26380	2	52,8
		3	∅12IV(A600)	16700	1	16,7
		4	∅12IV(A600)	14900	3	44,7
		5	∅12IV(A600)	13000	3	39,0
		6	∅12IV(A600)	11100	3	33,3
		7	∅12IV(A600)	9400	3	28,2
		8	∅12IV(A600)	7600	3	22,8
		9	∅12IV(A600)	150	6	0,9
			∅8AI(A 240)	1640	36	59,0
			∅5BI	–	–	576,4
СЦ26.3-2.0		1	∅12AV(A800)	26400	14	369,6
		2	∅12AV(A800)	26380	2	52,8
		3	∅12AV(A800)	15700	4	62,8
		4	∅12AV(A800)	9400	3	28,2
		5	∅12AV(A800	150	12	1,8
			∅8AI(A 240)	1640	36	59,0
			∅5BI	–	–	576,4

Примечание. При изготовлении монтажных колец допускается применять контактную сварку. При этом длина нахлестки соединяемых концов должна быть не менее 10 мм.

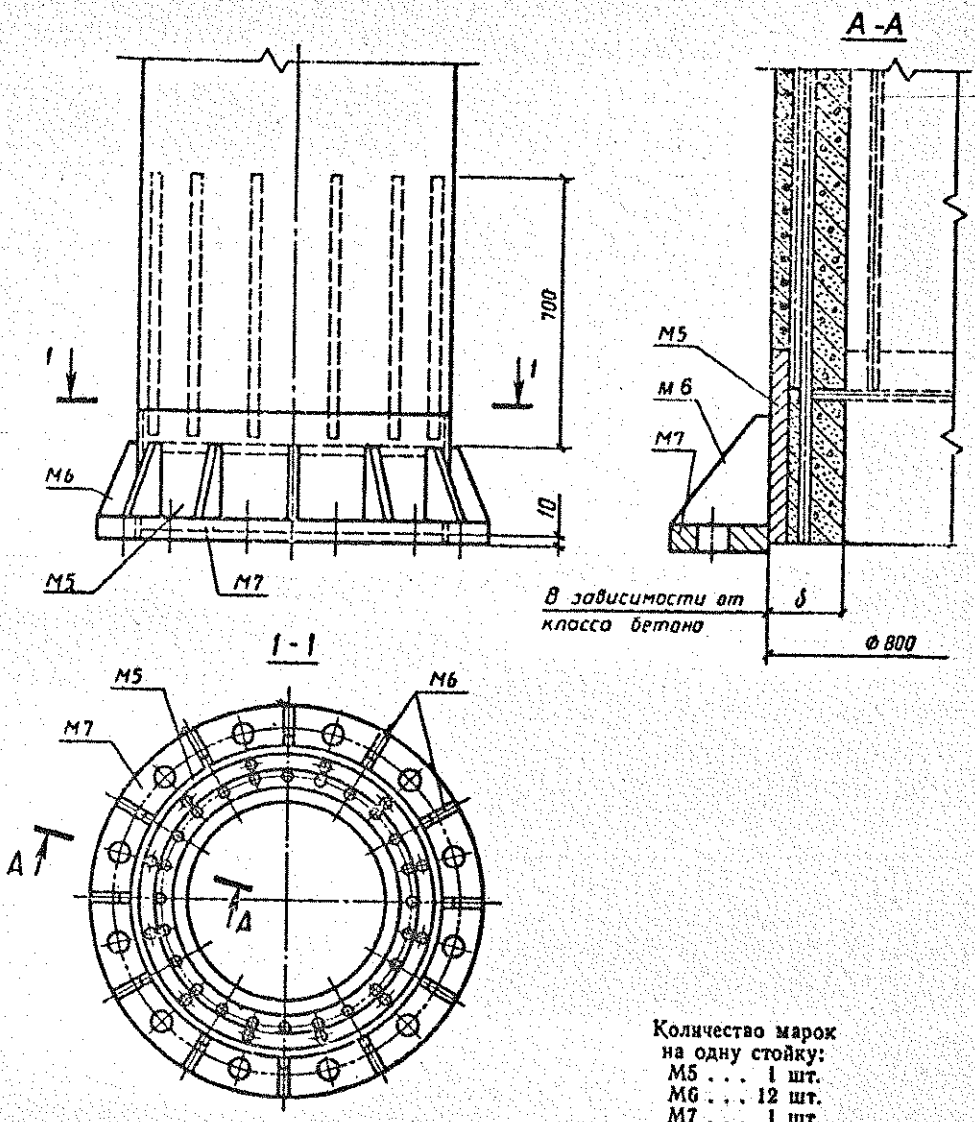
Торец стоек СЦ20.3–1в и СЦ20.3–1н с фланцем из труб по ГОСТ 10704–76



Количество марок на одну стойку:
М5—1 . . . 1 шт.
М6 . . . 12 шт.
М7—1 . . . 1 шт.

Чертеж 23

Торец стоек СЦ20.3–1в и СЦ20.3–1н с фланцем из вальцованной трубы



Количество марок на одну стойку:
М5 . . . 1 шт.
М6 . . . 12 шт.
М7 . . . 1 шт.

Чертеж 24

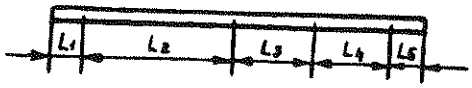


Таблица4

мм

Марка стойки	Диаметр спирали	Шаг спирали (числитель) на длине участка (знаменатель)				
		l_1	l_2	l_3	l_4	l_5
СЦ.26.1–1.0 СЦ.26.1–1.1	4BI	50/3500	80 / 22400	0	0	50/500
СЦ.20.1–1.1 СЦ.20.2–1.0 СЦ.22.2–1.1 СЦ.20.2–1.2 СЦ.20.2–2.1	5BI	50/500	30/4500			
			30/4000	100/15000		
СЦ.20.3–1.0н		50/9500	0	0		100 /10 500
СЦ.20.3–1.1н		50/9600				100/10400
СЦ20.3–1.0в		100/10500				50/9500
СЦ.20.3–1.1в		100/10400				50/9600
СЦ22.1–1.0		50/3200	80/18500			50/500
СЦ22.1–1.1						
СЦ.26.2–1.0 СЦ.26.3–1.0 СЦ.26.3–1.1 СЦ.26.3–1.2	4BI	80/26400	0			0
		100/26400				
СЦ.26.3–2.0 СЦ.26.3–2.1	5BI	50 / 500	80.25400			50 / 500

Таблица 5

Размещение закладных изделий

Обозначение стоек	Расстояния, мм (обозначения соответствуют черт. 1)											
	l_0	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}
СЦ6.1–1	200	1000	1500	16200	–	–	–	–	–	–	3200	300
СЦ20.1–1	200	800	1500	1500	1500	–	–	–	–		4145	55
СЦ20.2–1	300	1500	1500	1500	1500	1000	1000	1000	–	–	4145	55
СЦ20.2–2	300	2200	500	1500	500x2	1000	–	–	–	–	4145	55
СЦ20.3–1н	10970	–	–	–	–	–	–	–	–	–	4645	55
СЦ20.3–1в	200	3300	5500	–	–	–	–	–	–	–	–	–
СЦ22.1–1	150	2550	1500	–	–	–	–	–	–	–	3145	55
СЦ26.3–1	390	750	14000		–	–	–	–	–	–	3300	300
СЦ26.3–2	200	1300	1320	15200	–	–	–	–	–	–	3200	300

Примечания:

1.Размещение закладных изделий для одинаковых стоек с разным армированием одинаково, поэтому в марках стоек опущена последняя цифра.

2. Стойка СЦ26.2–1 не имеет закладных деталей для сквозных болтов.

Приложение А
(обязательное)

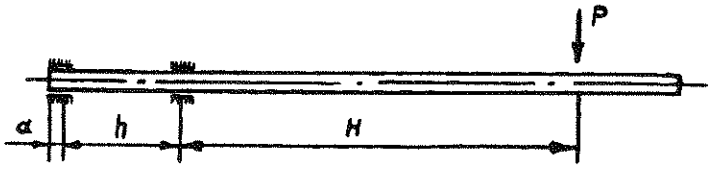
СХЕМЫ ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ СТОЕК ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

1. Схемы опирания и загружения стоек при испытании на прочность, жесткостьи и трещиностойкость указаны на чертежс.

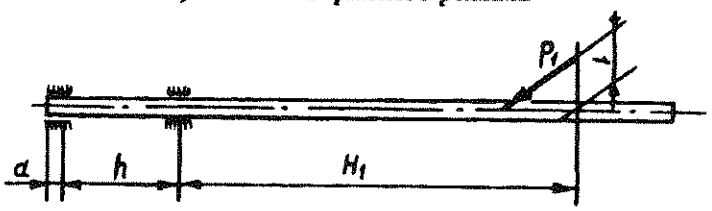
2. Основные парамстры схем опирания и загружения стоек при испытании указаны в таблице А1.

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ СТОЕК

а) Схема нормального режима



б) Схема аварийного режима



3. Значение контрольных нагрузок P приведены в приложении В.

4. Нагрузку P 1 25% от расчетной, указанной в таблице А1 данного приложения.

Таблица А1

Обозначение стоек	Размеры, м					P_1.кН (тс)
	H	h	a	H_1	l	
СЦ26.1–1	15	2,4	0,2	23,4	5,25	28,34 (2,89)
СЦ20.1–1		3,3		10,5	3,5	63,74 (6,5)
СЦ20.2–1						
СЦ20.2–2				14,7	3,5	63,7 (6,5)
СЦ20.3–1н						
СЦ20.3–1в						
СЦ22.1–1	19,2	2,4		15,0	4,8	12,75 (1,3)
СЦ26.2–1	15	2,4		–	–	–
СЦ26.3–1				23,07	4,2	18,34 (1,87)
СЦ26.3–2				21,4	8,0	13,83 (1,41)

Приложение Б
(обязательное)

ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ, КОНТРОЛИРУЕМЫХ ПРИ ИСПЫТАНИИ СТОЕК

1. Значение контрольных нагрузок *P* при проверки прочности: жесткости и трещиностойкости, а также значение контрольного прогиба и контрольной ширины раскрытия трещин, соответствующие этим нагрузкам, указаны в таблице Б1.

2. Нагружение стоек производят ступенчато-возрастающими нагрузками. На каждой ступени обеспечивают выдержку не менее 10 мин, а при контрольных нагрузках – не менее 30 мин.

Контрольные значения прогибов стойки приведены для точки приложения силы. Стрела прогиба, замеренная при испытании, должна быть уменьшена на значение, определяемое деформацией стенда.

Трещины измеряют на приопорном участке, а ширину раскрытия трещин определяют как среднее значение на длине стойки 1 м.

Таблица Б1

Марка стойки	Отпускная прочность бетона (% от R)	Параметры	Ступени нагрузки, %					
			83,3	100	110	120	130	140
СЦ26.1-1.0	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	22,85(2,33) 49,97 0,063	27,43(2,80) 66,13 -	30,18(3,08) - -	32,42(3,36) - -	35,66(3,64) - -	38,41(3,92) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	23,68(2,40) 49,97 0,064	28,28(2,88) 66,22 -	31,07(3,17) - -	33,89(3,4) - -	36,72(3,74) - -	39,54(4,03) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	24,59(2,51) 51,41 0,061	29,55(3,01) 72,80 -	32,50(3,31) - -	35,46(3,62) - -	38,41(3,92) - -	41,36(4,22) - -
СЦ26.1-1.1	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	21,40(2,18) 41,64 0,071	25,69(2,62)6 0,52 -	28,26(2,88) - -	30,82(3,14) - -	33,39(3,41) - -	35,96(3,67) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	22,63(2,31) 43,42 0,076	27,16(2,77) 62,57 -	29,88(3,05) - -	32,68(3,32) - -	35,31(3,60) - -	38,03(3,88) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	24,22(2,47) 47,14 0,082	29,13(2,97) 68,63 -	32,07(3,27) - -	34,91(3,56) - -	37,85(3,86) - -	40,80(4,16) - -
СЦ20.1-1.1	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	52,68(5,37) 32,03 0,116	63,24(6,45) 48,32 -	69,56(7,09) - -	75,89(7,74) - -	82,21(8,38) - -	88,54(9,03) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	55,03(5,61) 34,19 0,124	66,06(6,74) 51,81 -	72,71(7,41) - -	79,32(8,09) - -	85,93(8,76) - -	92,54(9,44) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	57,34(5,37) 36,31 0,123	68,84(7,02) 54,46 -	75,73(7,72) - -	82,61(8,42) - -	89,51(9,13) - -	96,38(9,83) - -
СЦ20.2-1.0	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	64,96(6,62) 33,88 0,084	77,98(7,95) 47,16 -	85,73(8,75) - -	93,57(9,54) - -	101,37(10,34) - -	109,17(11,13) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	66,89(6,82) 34,86 0,087	80,30(8,19) 49,46 -	88,35(8,75) - -	96,38(9,83) - -	104,41(10,65) - -	112,44(11,47) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	69,17(7,05) 34,86 0,087	83,08(8,47) 52,59 -	91,37(9,32) - -	99,67(10,16) - -	104,41(10,65) - -	112,44(11,47) - -
СЦ20.2-1.1	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	63,47(6,47) 33,66 0,113	76,19(7,77) 48,43 -	83,81(8,55) - -	96,38(9,32) - -	99,05 (10,10) - -	106,67(10,88) - -

Продолжение таблицы Б1

Марка стойки	Отпускная прочность бетона (% от R)	Параметры	Ступени нагрузки, %					
			83,3	100	110	120	130	140
СЦ20.2-1.1	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	68,66(7,0) 37,12 0,117	82,43(8,41) 53,99 -	0,72(9,25) - -	98,97(10,09) -	107,21(10,93) - -	115,46(11,77) -
	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	61,09(6,23) 34,58 0,141	73,34(7,48) 48,90 -	80,67(8,23) - -	88,00(8,97) - -	95,34 (9,72) - -	102,67(10,47) - -
СЦ20.2-1.2	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	63,54(6,48) 36,14 0,147	76,28(7,78) 51,18 -	83,93(8,56) - -	91,55(9,34) - -	99,18(10,11) - -	106,81(10,89) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	66,63(6,79) 38,04 0,154	80,02(8,16) 54,51 -	88,02(8,98) - -	96,03(9,79) - -	104,03(10,61) - -	112,03(11,42) - -
СЦ20.2-2.1	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	63,47(6,47) 33,66 0,113	76,19(7,77) 48,43 -	83,81(8,55) - -	91,43(9,32) - -	99,05 10,10) - -	106,67(10,88) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	65,80(6,71) 35,19 0,118	78,99(8,05) 51,18 -	86,84(8,86) - -	94,73(9,66) - -	102,63(10,47) --	110,52(11,27) --
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	68,66(7,00) 37,12 0,117	82,47(8,41) 53,99 -	90,71(9,25) - -	98,95(10,09) - -	107,19(10,93) --	115,41(11,77) --
СЦ20.3-1.0н	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	61,26(6,25) 31,76 0,088	73,54(7,50) 45,10 -	80,89(8,25) - -	88,24(9,00) - -	95,60 (9,75) - -	102,95(10,50) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	63,06(6,43) 32,67 0,090	75,70(7,72) 47,12 -	83,28(8,49) - -	90,85(9,26) - -	98,42(10,04) - -	105,99(10,82) --
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	65,21(6765) 33,50 0,091	78,26(7,98) 49,27 -	86,10(8,78) - -	93,91(9,58) - -	101,73(10,37) - -	109,56(11,17) - -
СЦ20.3-1.1н	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	60,96(6,22) 31,59 0,108	73,18(7,46) 45,77 -	80,49(8,21) - -	87,81(8,95) - -	95,13 (9,70) - -	102,45(10,45) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	63,46(6,47) 33,29 0,115	76,17(7,77) 48,77 -	83,82(8,55) - -	91,44(9,32) - -	99,06(10,10) - -	106,68(10,88) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	66,10(6,74) 35,77 0,113	79,36(8,09) 52,66 -	87,27(8,9) - -	95,20(9,71) - -	103,14(10,52) - -	111,07(11,34) - -
СЦ20.3-1.0в	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	44,41(4,53) 29,57 0,124	53,31(5,44) 45,94 -	58,64(5,98) - -	63,97(6,52) - -	69,31(7,07) - -	74,64(7,61) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	45,60(4,65) 30,44 0,127	54,74(5,58) 47,53 -	60,19(6,14) - -	65,67(6,70) - -	71,14(7,25) - -	76,61(7,81) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	50,04(5,10) 36,05 0,142	60,67(5,13) 57,39 -	66,13(6,74) - -	72,14(7,36) - -	78,16(7,97) - -	84,16(8,58) - -
СЦ20.3-1.1в	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	44,94(4,58) 31,74 0,187	53,95(5,50) 50,99 -	59,33(6,05) - -	64,72(6,64) - -	70,12(7,15) - -	75,5(7,70) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	50,05(5,10) 39,91 0,222	60,11(6,13) 65,07 -	66,13(6,74) - -	72,14(7,36) - -	78,15(7,97) - -	84,16(8,58) - -

Продолжение таблицы Б1

Марка стойки	Отпускная прочность бетона (% от R)	Параметры	Ступени нагрузки, %					
			83,3	100	110	120	130	140
СЦ22.1-1.0	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	18,33(1,87) 85,37 0,065	22,01(2,24) 111,53 -	24,21(2,47) - -	26,41(2,69) - -	28,61 (2,92) --	30,87(3,14) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	24,18(2,47) 85,77 0,067	22,68(2,31) 111,85 -	24,92(2,54) - -	27,18(2,77) - -	29,45(3,00) - -	31,71(3,23) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	19,73(2,01) 88,97 0,065	23,69(2,42) 124,32 -	26,11(2,66) - -	28,48(2,9) - -	30,853(3,15) - -	33,22(3,39) - -
СЦ22.1-1.1	75	Нагрузки кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	18,81(1,92) 89,67 0,081	22,58(2,30) 114,95 -	24,84(2,53) - -	27,10(2,76) - -	29,36(2,99) - -	31,36(3,22) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	19,52(1,99) 90,69 0,084	23,43(2,39) 116,11 -	25,78(2,63) - -	28,13(2,87) - -	30,47(3,11) - -	32,81(3,35) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	20,53(2,09) 95,04 0,088	24,65(2,51) 124,59 -	27,08(2,76) - -	29,54(3,01) - -	32,00(3,26) - -	34,46(,3,51) - -
СЦ26.2-1.0	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	16,44(1,68) 29,13 0,058	19,74(2,01) 47,86 -	21,71(2,21) - -	23,68(2,41) - -	25,66(2,62) - -	27,63(2,82) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	17,21(1,75) 30,14 0,061	20,66(2,11) 49,31 -	22,76(2,32) - -	24,83(2,52) - -	26,90(2,74) - -	28,97(2,95) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	18,21(1,86) 32,78 0,062	21,86(2,23) 53,07 -	24,06(2,45) - -	26,24(2,68) - -	28,43(2,90) - -	30,62(3,12) - -
СЦ26.3-1.0	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	18,77(1,91) 44,67 0,072	22,53(2,30) 64,89 -	24,78(2,53) - -	27,04(2,76) - -	29,29(2,99) - -	31,54(3,22) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	19,53(1,99) 45,46 0,074	23,44(2,39) 65,51 -	25,79(2,63) - -	28,13(2,87) - -	30,48(3,11) - -	32,82(3,35) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	20,43(2,08) 47,42 0,072	24,53(2,50) 69,69 -	26,97(2,75) - -	29,42(3,00) - -	31,87(3,25) - -	34,32(3,50) - -
	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	16,04(1,64) 30,95 0,072	19,25(1,96) 47,86 -	21,18(2,16) - -	23,10(2,36) - -	25,03(2,55) - -	26,96(2,75) - -
СЦ26.3-1.1	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	17,04(1,74) 33,16 0,081	20,45(2,09) 53,07 -	22,50(2,29) - -	24,54(2,50) - -	26,59(2,71) - -	28,63(2,92) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	18,38(1,87) 37,76 0,089	22,06(2,25) 58,89 -	24,27(2,48) - -	26,48(2,70) - -	28,68(2,93) - -	30,89(3,15) - -
СЦ26.3-1.2	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	15,64(1,60) 22,80 0,049	18,78(1,92) 33,76 -	20,66(2,11) - -	22,54(2,30) - -	24,41(2,49) - -	26,29(2,68) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	16,92(1,74) 24,31 0,053	20,31(2,07) 37,37 -	22,35(2,28) - -	24,38(2,49) - -	26,41(2,69) - -	28,44(2,90) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	18,66(1,87) 27,75 0,059	22,40(2,28) 42,96 -	24,60(2,51) - -	26,83(2,74) - -	29,0) - -	31,30(3,19) - -

Продолжение таблицы Б1

Марка стойки	Отпускная прочность бетона (% от R)	Параметры	Ступени нагрузки, %					
			83,3	100	110	120	130	140
СЦ26.3-1.2	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	15,64(1,60) 22,80 0,049	18,78(1,92) 33,76 -	20,66(2,11) - -	22,54(2,30) - -	24,41(2,49) - -	26,29(2,68) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	16,92(1,74) 24,31 0,053	20,31(2,07) 37,37 -	22,35(2,28) - -	24,38(2,49) - -	26,41(2,69) - -	28,44(2,90) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	18,66(1,87) 27,75 0,059	22,40(2,28) 42,96 -	24,60(2,51) - -	26,83(2,74) - -	29,07(2,96) - -	31,30(3,19) - -
СЦ26.3-2.0	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	18,77(1,91) 44,67 0,072	22,53(2,30) 64,89 -	24,78(2,53) - -	27,04(2,76) - -	29,29(2,89) - -	31,54(3,22) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	19,53(1,99) 45,46 0,074	23,44(2,39) 65,51 -	25,79(2,63) - -	28,13(2,87) - -	30,48(3,11) - -	32,82(3,35) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	20,43(2,08) 47,42 0,072	24,53(2,50) 69,69 -	26,97(2,75) - -	29,42(3,00) - -	31,87(3,25) - -	34,32(3,50) - -
СЦ26.3-2.1	75	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	16,04(1,64) 30,95 0,072	19,25(1,96) 47,86 -	21,18(2,16) - -	23,10(2,36) - -	25,03(2,55) - -	26,96(2,75) - -
	85	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	17,04(1,74) 33,16 0,081	20,45(2,09) 53,07 -	22,50(2,29) - -	24,54(2,50) - -	26,59(2,71) - -	28,63(2,92) - -
	100	Нагрузки, кН(тс) Прогиб,см Ширина трещин, мм	18,38(1,87) 37,76 0,089	22,06(2,25) 58,89 -	24,27(2,48) - -	26,48(2,70) - -	28,68(2,93) - -	30,89(3,15) - -

УЗДАСТАНДАРТ
Ростест
стандарт

УДК 621.315.668.3: 006.354

Гр. Ж 33

Ключевые слова: стойка, коническая, железобетонная, центрифугированная, агрессивная среда, арматура, армирование, арматурные каркасы, марки бетона.

Отзывы и предложения направлять в Госкомархитектстрой
Республики Узбекистан
(700011, г. Ташкент, ул. Абая, 6)